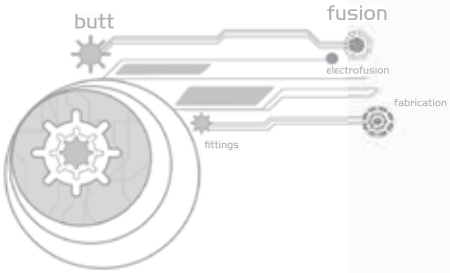
Ritmo

ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС



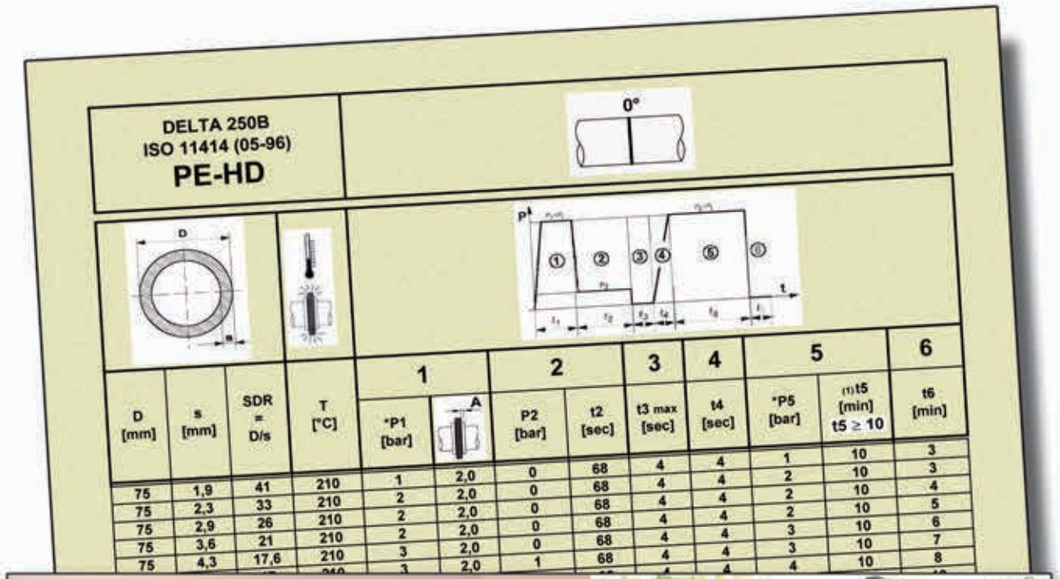
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

RITMO S.P.A. более 30-ти лет производит оборудование для сварки и обработки пластиковых труб. Все машины разрабатываются согласно строгим международным стандартам (UNI, ISO, CEE). С самого основания компании основными приоритетами и по сей день остаются качество и инновации. Эта философия RITMO с течением времени стала известна на всех континентах. Отличительными особенностями оборудования RITMO являются качество, надежность, удобство в работе, использование лучших материалов при производстве. Линейка продукции завода включает в себя оборудование для стыковой, электромуфтовой, раструбной и экструзионной сварки. Дополнительно Ritmo предлагает широкий выбор вспомогательного инструмента и оборудования.

MADE IN ITALY.

ISO 9001
Quality System

...the result of our joint efforts



D [mm]	s [mm]	SDR = D/s	T [°C]	1 *P1 [bar]	1 A	2 P2 [bar]	2 t2 [sec]	3 t3 max [sec]	4 t4 [sec]	5 *P5 [bar]	5 (1)t5 [min] t5 ≥ 10	6 t6 [min]
75	1,9	41	210	1	2,0	0	68	4	4	1	10	3
75	2,3	33	210	2	2,0	0	68	4	4	2	10	3
75	2,9	26	210	2	2,0	0	68	4	4	2	10	4
75	3,6	21	210	2	2,0	0	68	4	4	2	10	5
75	4,3	17,6	210	3	2,0	0	68	4	4	3	10	6
75				3	2,0	1	68	4	4	3	10	7
										4		8

Ritmo S.p.A. - это завод, являющийся результатом развития яркой идеи создания предприятия по производству промышленного оборудования мирового уровня. История Ritmo началась в 1979 году силами команды единомышленников.

Даже самые маленькие успехи давали нам огромное количество сил и энергии для развития наших проектов. Теперь мы с гордостью смотрим назад и понимаем, насколько важно было преодолеть все трудности и выработать постоянное желание двигаться вперед. Это стремление не покидает меня и сейчас на посту президента.

Все наши сварочные аппараты производятся согласно международным стандартам. Мы горды тем, что их качество и надежность по достоинству ценят во всем мире. Огромная работа проводится по совершенствованию сервисного обслуживания.

В настоящее время рыночные отношения диктуют нам свои условия. Наше качество становится еще выше, сервис быстрее, внимание к клиенту больше. Мы продолжаем предлагать и запускать в производство новые модели сварочных аппаратов, делая их все лучше и лучше. Особенное внимание уделяется повышению безопасности.

Renzo Bortoli
President

СОДЕРЖАНИЕ

Ritmo
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС

СТЫКОВЫЕ МАШИНЫ

РАБОЧИЙ ДИАМЕТР ø mm

МОДЕЛЬ	32	40	50	56	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600
DELTA 160 M	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																			
GAMMA 160		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																			
BASIC 160		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																			
BASIC 160 EASY LIFE		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																			
DELTA DRAGON		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																			
BASIC 200					•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
BASIC 200 EASY LIFE					•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
DELTA TRAILER 250						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
DELTA DRAGON 250 CNC						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
DELTA DRAGON 250 B						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
BASIC 250						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
BASIC 250 EASY LIFE						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
BASIC 315							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
BASIC 315 EASY LIFE							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
DELTA DRAGON 315 CNC							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
DELTA DRAGON 315 B							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
DELTA 355 ALL TERRAIN									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
DELTA 355 TRAILER									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
BASIC 355									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
BASIC 355 EASY LIFE									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
DELTA DRAGON 355 B									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
COMPACT 355 L									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
DELTA 500 TRAILER													•	•	•	•	•	•	•	•	•									
DELTA 500													•	•	•	•	•	•	•	•	•									
DELTA 500 EASY LIFE													•	•	•	•	•	•	•	•	•									
DELTA 630 TRAILER														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
DELTA 630 ALL TERRAIN														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
DELTA 630																•	•	•	•	•	•	•	•							
DELTA 630 EASY LIFE																•	•	•	•	•	•	•	•							
DELTA 800																					•	•	•	•	•					
DELTA 1000																							•	•	•	•	•			
DELTA 1200																							•	•	•	•	•	•		
DELTA 1600																									•	•	•	•	•	•
	32	40	50	56	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

Ручные стыковые аппараты Аппарат для предизолированных труб

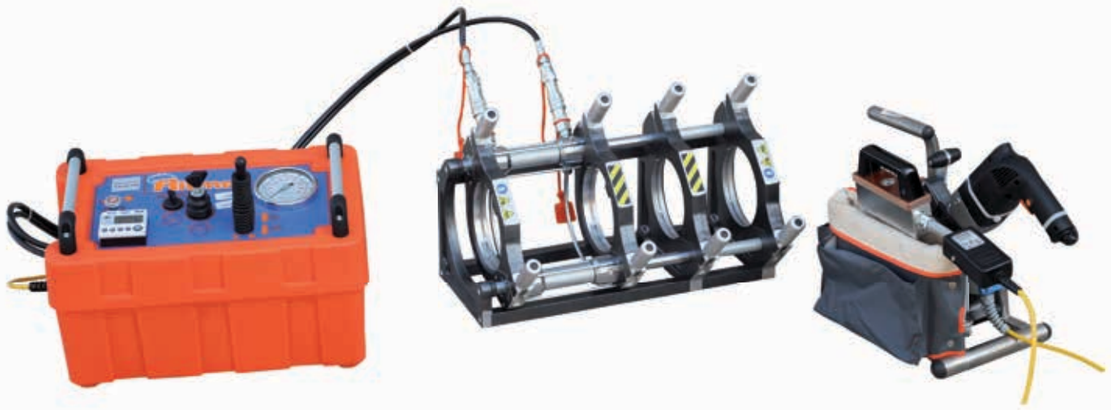
DELTA 160 M

Delta 160 M предназначена для ручной стыковой сварки пластиковых труб диаметром до 160 мм. Основными преимуществами машины являются: сниженный вес,компактный размер,универсальность. Комплектация включает: центратор, два зажима, электрический торцеватель с предохранителем, нагреватель (сконтактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором «Digital Dragon» с дисплеем), устройство фиксации усилия оператора при сварке,две боковые опоры (по запросу).
Digital Dragon – это специально разработанный высокоточный терморегулятор в защитном прорезиненном корпусе с дисплеем и кнопками управления,световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор;
- нагреватель сэлектронным терморугулятором;
- торцеватель;
- станина торцевателя и нагревателя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- вкладыши зажимов от 40 до 160 мм;
- боковые опоры;
- тележка для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DELTA DRAGON 160



Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 160 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 160 состоит из:

- **центратор** с несущей рамой, четырьмя зажимами, двумя цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором «Digital Dragon» (±1°C) в зажитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе срычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «сдвойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** сзащитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 160** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные) без дополнительного оборудования, удалив съемный четвертый зажим с сегментом рамы. DELTA DRAGON 160 выпускается в версиях 110В и 230В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор снабором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 160 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	40 ÷ 160 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**1820 Вт**	**1930 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	600 x 400 x 410 мм

МАССА	
Центратор	27 кг
Общая масса	**67,6 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- вкладыши зажимов от Ø 40 до 140 мм (8 шт./ Ø);
- специальный ящик для транспортироки DELTA 160;
- деревянный ящик для вкладышей;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

Нагреватель cDigital Dragon

Торцеватель

Электрический гидроагрегат

Опорный ролик

DELTA DRAGON 250 B

Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 250 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 250 B состоит из:

- **центратор** свозможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются спомощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором «Digital Dragon» (±1°C) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе срычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимального давления (также может использоваться для цикла «сдвойным давлением»), гидравлическими шлангами сБРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** сзащитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 250 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. DELTA DRAGON 250 B выпускается в версиях 110В и 230В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор снабором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 250 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**3470 Вт**	**3470 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1000 x 543 x 418 мм

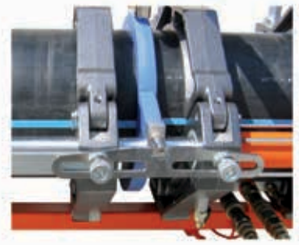
МАССА	
Центратор	58 кг
Общая масса	**118 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- вкладыши зажимов от Ø 75 до 225 мм;
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов срычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидоагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

Нагреватель cDigital Dragon

Опорный ролик

Система SMARTLock



Фиксация нагревателя

DELTA DRAGON 315 B

Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 315 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 315 B состоит из:

- **центратор** свозможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются спомощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором «Digital Dragon» (±1°C) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе срычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимального давления (также может использоваться для цикла «сдвойным давлением»), гидравлическими шлангами сБРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** сзащитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 315 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. DELTA DRAGON 250 B выпускается в версиях 110В и 230В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор снабором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 315 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	90 ÷ 315 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**3900 Вт**	**4500 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1150 x 530 x 531 мм

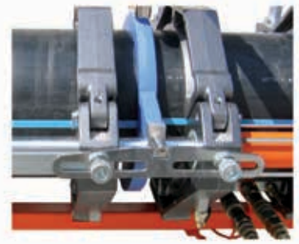
МАССА	
Центратор	86 кг
Общая масса	**160 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- вкладыши зажимов от Ø 90 до 280 мм (переходные Ø 250 мм);
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов срычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидоагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

Нагреватель cDigital Dragon

Опорный ролик

Система SMARTLock



Фиксация нагревателя

DELTA DRAGON 355 B

Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 355 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 355 B состоит из:

- **центратор** свозможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются спомощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором «Digital Dragon» (±1°C) в защитном прорезиненном корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе срычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимального давления (также может использоваться для цикла «сдвойным давлением»), гидравлическими шлангами сБРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** сзащитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 355 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор снабором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 355 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**5800 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

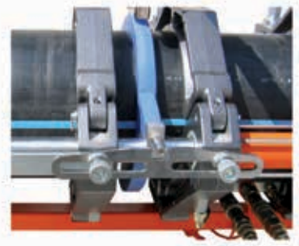
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1208x 725 x 584 мм

МАССА	
Центратор	157 кг
Общая масса	**269 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- вкладыши зажимов от Ø 125 до 315 мм (переходные Ø 250 мм);
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов срычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидоагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

Нагреватель cDigital Dragon

Система SMARTLock



Фиксация нагревателя

DELTA 500

Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 500 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 500 состоит из:

- **центратор** на мощной раме счетырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** сконтактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «сдвойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя**.

С помощью **DELTA 500** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные) без дополнительного оборудования, удалив съемный четвертый зажим ссегментом рамы. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев. DELTA 500 выпускается в версиях 230В и 400В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор снабором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 500 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	200 ÷ 500 мм	
Питание	230 В Однофазное 50/60 Гц	400 В Трехфазное 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**7950 Вт**	**7200 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1265 x 790 x 780 мм

МАССА	
Центратор	230 кг
Общая масса	**408 кг**

Зажим для фланцев

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- вкладыши зажимов от Ø 200 до 450 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. деревянный ящик для транспортировки (только DELTA 500);
- спец. деревянный ящик для транспортировки (центратор стележкой);
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для центратора;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

Тележка для центратора (опция)

DELTA 630

Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 630 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 630 состоит из:

- **центратор** со стальными зажимами на мощной раме и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **стальные вкладыши зажимов** с системой быстрой фиксации SMARTLock, позволяющей установить вкладыши без потери времени.
- фиксатор нагревателя в зоне сварки облегчает позиционирование и извлечение нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «сдвойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя**.

С помощью **DELTA 630** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор снабором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 630 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	280 ÷ 630 мм
Питание	230 - 400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**12350 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 35 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1550 x 1010 x 1000 мм

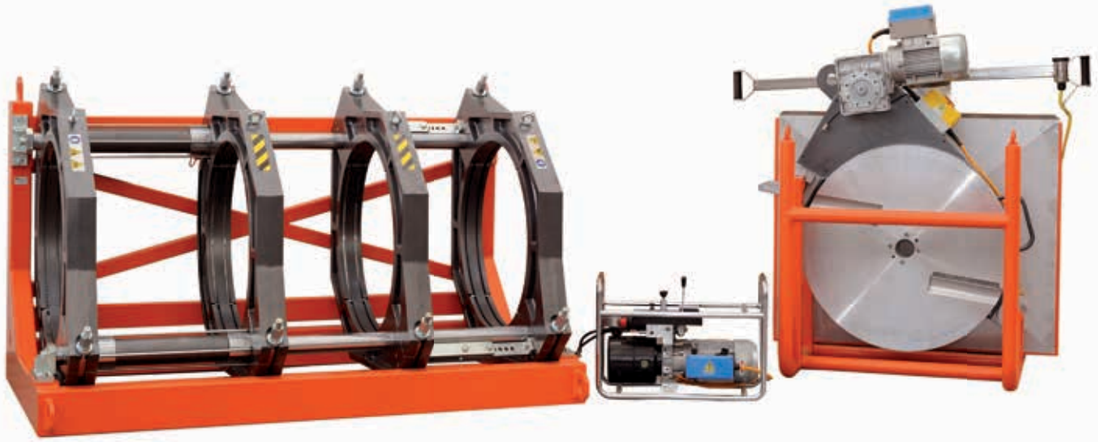
МАССА	
Центратор	415 кг
Общая масса	**708 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- вкладыши зажимов от Ø 280 до 560 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. деревянный ящик для транспортировки (только DELTA 630);
- спец. деревянный ящик для транспортировки (центратор стележкой);
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

Электронный контроллер температуры

Удаление торцевателя

DELTA 800



Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 800 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 800 состоит из:

- **центратор** на мощной раме с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с контактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «сдвойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя**.

С помощью **DELTA 800** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор с набором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 800 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	500 ÷ 800 мм
Питание	400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**16416 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2100 x 1350 x 1300 мм

МАССА	
Центратор	762 кг
Общая масса	**1212 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- вкладыши зажимов от Ø 500 до 710 мм;
- зажим для фланцев;
- спец. деревянный ящик для транспортировки;
- станина электрической панели и гидроагрегата;
- деревянный ящик для вкладышей зажимов;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

Зажим для фланцев

Тележка для центратора (опция)

DELTA 1000

Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 1000 мм,предназначенных для транспортировки воды,газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1000 состоит из:

- **центратор** на мощной раме счетырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами сБРС.
- **нагреватель** сконтактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе срычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «сдвойным давлением»), гидравлическими шлангами сБРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя**.

С помощью **DELTA 1000** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор снабором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 1000 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	630 ÷ 1000 мм
Питание	400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**18700 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ,ПП,ПБ,ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2463 x 1780 x 1700 мм

МАССА	
Центратор	2500 кг
Общая масса	**3315 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- вкладыши зажимов от Ø 630 до 900 мм;
- зажим для фланцев;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

Зажим для фланцев

Тележка для центратора (опция)

DELTA 1200
DELTA 1600

DELTA 1200

Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 1200 мм,предназначенных для транспортировки воды,газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 1200 состоит из:

- **центратор** на мощной раме счетырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** сконтактным термометром для контроля температуры и электронным терморегулятором со специальной электрической панелью подключения.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** на прочном рамном корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимально давления (также может использоваться для цикла «сдвойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя**.

С помощью **DELTA 1200** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим. Для коротких втулок под фланец разработан специальный зажим для фланцев.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор снабором инструментов;
- нагреватель TP DELTA 1200 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

DELTA 1200

DELTA 1200

Диаметр соединяемых труб	710 ÷ 1200 мм
Питание	400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**28196 Вт**
Мощность электрического крана	750 Вт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	< 45 мин.
Материалы	ПЭ,ПП,ПБ,ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	4500 x 2130 x 2330 мм

МАССА	
Центратор	3800 кг
Общая масса	**5320 кг**

DELTA 1600

Диаметр соединяемых труб	800 ÷ 1600 мм
Питание	400 В - 3F + N + PE - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**45000 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Материалы	ПЭ,ПП,ПБ,ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	3550 x 2400 x 2550 мм

МАССА	
Центратор	4070 кг
Общая масса	**5420 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- зажим для фланцев;
- тележка для центратора;
- электрический кран;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.

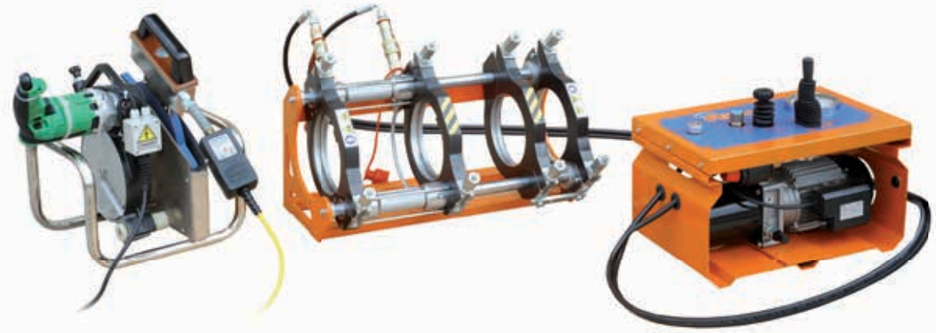
Зажим для фланцев

Тележка центратора
и электричсекий кран (опция)

НОВАЯ СЕРИЯ BASIC

RITMO S.P.A. представляет бюджетную серию электрогидравлических машин для стыковой сварки. Машины серии BASIC сваривают трубы в диапазоне от 40 до 355 мм. Новая серия разработана с учетом лучших идей инженеров Ritmo по созданию простой, надежной, прочной, удобной и долговечной машины. Ritmo устанавливает революционно низкую цену на данные машины, делая подарок своим клиентам в честь своего тридцатилетия.
Таким образом, серия BASIC – это лучшее сочетание цены и качества гидравлической машины для стыковой сварки.
С новой серией BASIC технологии и качество Ritmo доступны каждому!

BASIC 160 – BASIC 200



BASIC 160/200 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб, является надежной и недорогой модификацией.

Комплектация BASIC 160/200:
- **прочный центратор на раме** с 4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с высокоточным электронным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с микровыключателем безопасности.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС**.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- для BASIC 160 вкладыши от 40 до 140 мм.
- для BASIC 200 вкладыши от 63 до 180 мм.

ПО ЗАКАЗУ
- зажим для фланцев (только BASIC 200).
- тележка.
- гидроагрегат EASY LIFE (полуавтомат).

BASIC 160

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	
Диаметр свариваемых труб	40 ÷ 160 мм	
Питание	110 В	230 В
Однофазное	50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**1850 Вт**	**1900 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар	
Масса центратора	30 кг	

BASIC 200

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр свариваемых труб	63 ÷ 200 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**3000 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Масса центратора	35 кг

BASIC 250

BASIC 250 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб, является надежной и недорогой модификацией.

Комплектация BASIC 250:
- **прочный центратор на раме** с4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами сБРС.
- **нагреватель** свысокоточным электронным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** смикровыключателем безопасности.
- **электрический гидроагрегат** сманометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС**.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- вкладыши от 75 до 225 мм.

ПО ЗАКАЗУ
- зажим для фланцев.
- тележка.
- гидроагрегат EASY LIFE (полуавтомат).

Материалы	ПЭ,ПП,ПБ,ПВДФ
Диаметр свариваемых труб	75 ÷ 250 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**3500 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Масса центратора	54 кг

BASIC 315

BASIC 315 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб, является надежной и недорогой модификацией.

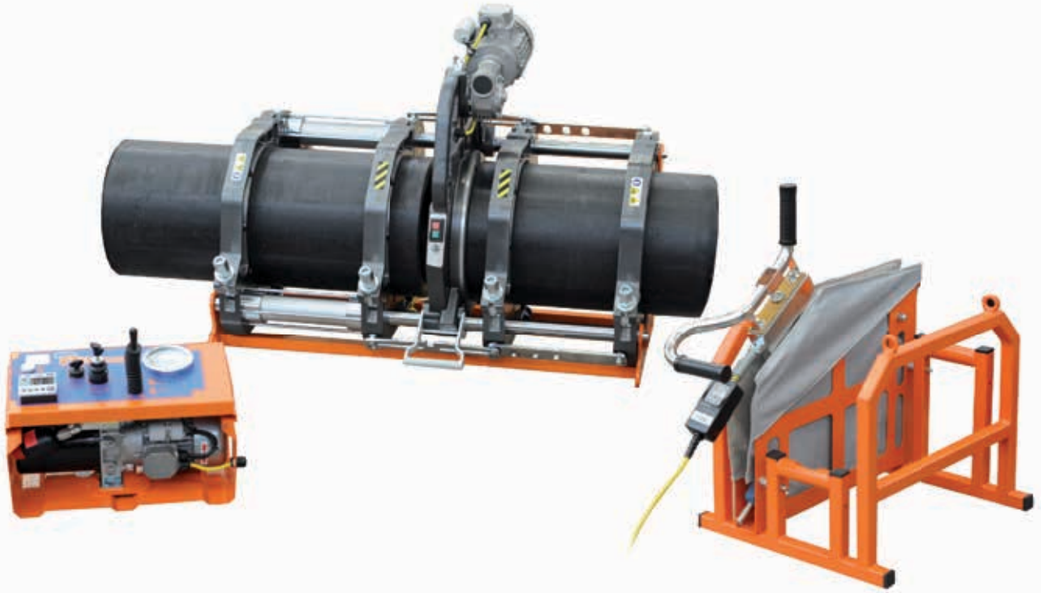
Комплектация BASIC 315:
- **прочный центратор на раме** с4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами сБРС.
- **нагреватель** свысокоточным электронным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** смикровыключателем безопасности.
- **электрический гидроагрегат** сманометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС**.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- вкладыши от 90 до 280 мм.
- переходные вкладыши 250 мм.

ПО ЗАКАЗУ
- зажим для фланцев.
- тележка.
- гидроагрегат EASY LIFE (полуавтомат).

Материалы	ПЭ,ПП,ПБ,ПВДФ
Диаметр свариваемых труб	90 ÷ 315 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**4500 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Масса центратора	86 кг

BASIC 355



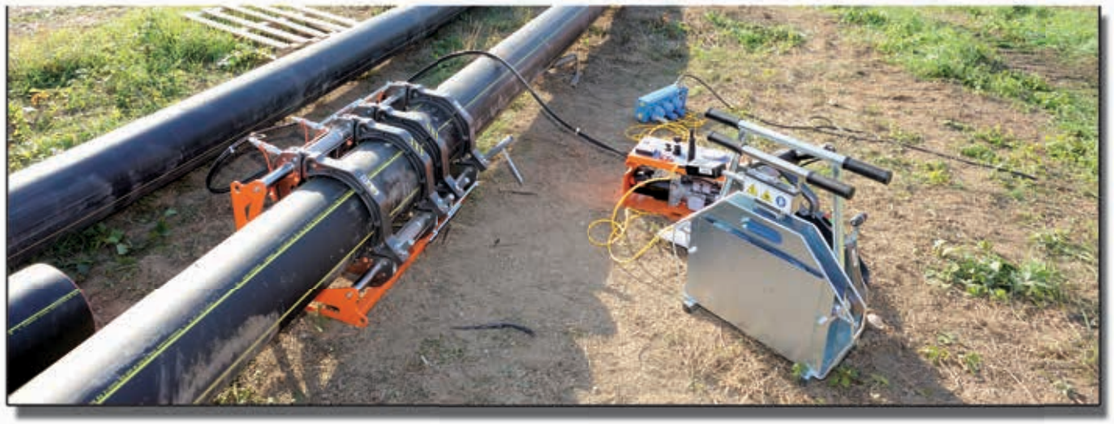
BASIC 355 с электрогидравлическим приводом используется для стыковой сварки пластиковых труб, является надежной и недорогой модификацией.

Комплектация BASIC 355:
- **прочный центратор на раме** с 4-мя зажимами и 2-мя гидравлическими цилиндрами с БРС.
- **нагреватель** с высокоточным электронным терморегулятором DIGITAL DRAGON.
- **электрический торцеватель** с микровыключателем безопасности.
- **электрический гидроагрегат** с манометром и органами управления.
- **гидравлические шланги с БРС**.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- вкладыши от 125 до 315 мм.
- переходные вкладыши 250 мм.

ПО ЗАКАЗУ
- зажим для фланцев.
- тележка.
- гидроагрегат EASY LIFE (полуавтомат).

Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Диаметр свариваемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	230 В
Однофазное	50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**5800 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Рабочее давление	0 ÷ 150 бар
Масса центратора	150 кг



BASIC EASY LIFE

BASIC EASY LIFE – это новый гидроагрегат для машин серии BASIC для сварки в полуавтоматическом режиме.
Электронная система гарантирует точное последовательное воспроизведение установленных оператором параметров стыковой сварки. Новая система EASY LIFE производит протоколирование сварочного процесса и формирует отчеты для последующей печати. Гидроагрегат также позволяет производить цикл сварки с «двойным давлением». В памяти гидроагрегата может храниться до 400 протоколов. Они могут быть скопированы на компьютер с помощью установленной программы или распечатаны на портативный принтер после процесса сварки.

Гидроагрегат с новой системой EASY LIFE доступен для всей линейки машин BASIC.

Комплектация гидроагрегата EASY LIFE: пластиковый корпус с удобными ручками для переноски, панель управления с кнопками программирования и управления циклом сварки, дисплей времени, дисплей давления, дисплей температуры, гидравлические шланги с БРС.

BASIC EVOLUTION

BASIC 160 EASY LIFE
BASIC 200 EASY LIFE
BASIC 250 EASY LIFE
BASIC 315 EASY LIFE
BASIC 355 EASY LIFE
BASIC 500 EASY LIFE
BASIC 630 EASY LIFE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
BASIC 160 - 355 EASY LIFE

РАЗМЕРЫ (Д х Ш х В)	585 x 384 x 463 мм
Масса	37 кг
Питание	230 В однофазное 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**1100 Вт**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
BASIC 500 - 630 EASY LIFE

	500 EASY LIFE	630 EASY LIFE
РАЗМЕРЫ (Д х Ш х В)	585 x 384 x 463 мм	1000 x 580 x 680 мм
Масса	37 кг	50 кг
Питание	230 В однофазное 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**1100 Вт**	**1500 Вт**

Сравнение

Центратор

Расположение зажимов центратора только под наклоном

Возможность изменять угол наклона центратора для удобства работы

Прочная металлическая рама без дополнительных элементов

Широкие прочные ручки для переноски

Возможно крепление механизма ролика

BASIC DELTA DRAGON
простота и надежность высокие технологии

Сравнение

Гидроагрегат

Металлический кожух в качестве корпуса

Специальный ударопрочный корпус из пластика защищает от падений, грязи, воды и т.п.

Таймер не закрепляется на панели

Таймер обратного отсчета на панели

Вкладыши

Узкая конструкция вкладышей

Увеличенная площадь для лучшей фиксации

DELTA 250 TRAILER

Сварочная машина савтоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 250 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 250 TRAILER состоит из:

- **центратор на специальной тележке**, легко снимается для работы, например, в траншее и устанавливается обратно. Центратор имеет возможность расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются спомощью новой кнопочной системы SMARTLocK, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя, легко снимается для работы, например, в траншее и устанавливается обратно.
- **съемный нагреватель** стефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры.
- **панель управления EASY LIFE** позволяет проводить сварочный процессв полуавтоматическом режиме. Оператор вводит давление, время и температуру спомощью кнопочной панели, и аппарат поддерживает введенные параметры автоматически. Система оснащена функцией протоколирования данных сварки с возможностью передачи данных на компьютер через серийный/USB порт.
- **станина нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA 250 TRAILER** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования.
DELTA 250 TRAILER выпускается в версиях 110В и 230В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- шасси центратора: тележка, гидроагрегат, панель управления EASY LIFE, торцеватель, набор инструментов;
- нагреватель TP DELTA 250 TE;
- боковые опорные ролики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**4400 Вт**	**4200 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	< 20 мин.	
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1080 x 1380 x 1330 мм

МАССА	
Центратор	85 кг
Общая масса (DELTA 250 TRAILER)	**220 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- вкладыши зажимов от Ø 75 до 225 мм;
- зажим для фланцев;
- программа для передачи данных через серийный/USB кабель на ПК.

Управление EASY LIFE

Система SMARTLock

DELTA 355 ALL TERRAIN
DELTA 355 TRAILER

DELTA 355 ALL TERRAIN

DELTA 355 ALL TERRIAN - это машина «все в одном»,она меняет понимание процесса стыковой сварки.

ALL TERRIAN является патентованной системой,позволяющей проводить сварочные работы в различных условиях спомощью передвижной конструкции шасси,включая все компоненты машины и генератор.

Машина **DELTA 355 ALL TERRIAN** оснащается бензиновым или дизельным генератором,передними поворотными колесами,функцией переднего и заднего хода. Концепция центратора является продолжением новой серии машин DELTA,включая метод установки вкладышей зажимов спомощью новой кнопочной системы **SMARTLock**,использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Электрический торцеватель и панель управления EASY LIFE расположены также на шасси. Система **EASY LIFE** позволяет проводить сварочный процесс в полуавтоматическом режиме. Оператор вводит давление,время и температуру спомощью кнопочной панели,и аппарат поддерживает введенные параметры автоматически. Система оснащена функцией протоколирования данных сварки своможностью передачи данных на компьютер через серийный/USB порт. Также машина оснащена системой **GPS** для отслеживания местонахождения аппарата.
Съемный **нагреватель** устанавливается на шасси. При этом центратор,нагреватель,торцеватель и панель управления легко снимаются сшасси для работы,например,в траншее.
Машина оснащена двумя опорными роликами: гидравлическим – в задней части машины, ручным – с фронтальной стороны.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- шасси центратора,включая: гидроагрегат,генератор (бензиновый или дизельный),панель управления EASY LIFE,электричсекий торцеватель;
- нагреватель;
- станина нагревателя.

DELTA 355 ALL TERRAIN

Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	генератор бензиновый - 9,5 кВт дизельный - 8,6 кВт
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Материалы	ПЭ,ПП,ПБ,ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2112 x 1180 x 1317 мм

МАССА	
Центратор (без тележки и гидророагр.)	195 кг
Общая масса (станд. комплектация)	**580 кг**

DELTA 355 TRAILER

Диаметр соединяемых труб	125 ÷ 355 мм
Питание	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**6450 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогр. до рабочей темп.	< 20 мин.
Материалы	ПЭ,ПП,ПБ,ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2112 x 1180 x 1317 мм

МАССА	
Общая масса (станд. комплектация)	**485 кг**

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- вкладыши зажимов от Ø 125 до 315 мм;
- зажим для фланцев;
- ящик для транспортировки вкладышей;
- программа и кабель соединения для компьютера.

Различия между моделями ALL TERRAIN и TRAILER:

- **DELTA 355 ALL TERRAIN** является приводной мобильной машиной сустановленным электрогенератором;
- **DELTA 355 TRAILER** не оснащена генератором и требует независимого источника питания.

Каждая из модификаций оснащена системой управления EASY LIFE,позволяющей производить сварку в полуавтоматическом режиме с протоколированием параметров сварки для отслеживания качества соединения.

DELTA 500 TRAILER

Диаметр соединяемых труб	Ш 200 x 500 мм	
Питание	230 В днофазное 50/60 Гц	400 В трехфазное 50/60 Гц
Суммарная потребляемая мощность	7250 Вт	
Рабочая температура нагревателя	180° x 280°	
Температура окружающей среды	-10° x 40° C	
Весцентратора	580 кг	

Весшасси	270 кг
Размеры центратора	1822x1152x814 мм
Размеры шасси	3295x1383x1331 мм

DELTA 500 TRAILER: гидравлическая машина для стыковой сварки полимерных трубопроводов диаметром до 500мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Она сконструирована в соответствии с международными стандартами **ISO 21307 ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ** (данное сварочное давление,превышает в три споловиной раза давление в соответствии со стандартами ISO низкого давления. Высокое давление сварки повышает производительность сварки,и экономит 60%времени).

Стандартные характеристики машины:
- Центраторустановлен на 4-колесное шасси и легко снимается для работы в ограниченном пространстве;
- Новая запатентованная компанией RITMO система отпирания/запирания/подъема зажимов/нагревателя/торцевателя;
- Центратор савтоматическим устройством для съема нагревательного элемента: убирает нагревательный элемент безопасно и быстро;
- Запатентованные компанией RITMO быстрозакрывающиеся вкладыши, что позволяет помещать и удалять вкладыши за секунды;
- Четырехколесное шасси с2 поворотными колесами и предохранительным тормозом;
- Бортовой электрическийторцеватель оснащенный защитным микровыключателем для избежания внезапного старта, плавким предохранителем для защиты двигателя, а также оснащен эргономичной системой стыковки и переключателями вкл/выкл.;
- Нагревательный элемент с тефлоновым покрытием (ПТФЭ), поставляется со станиной, которая имеет защитную термостойкую ткань,для предотвращения появления царапин на поверхности нагревателя;
- **Панель управления EASYLIFE** сбольшим графическим дисплеем и возможностью отслеживания при помощи **GPS навигации** снимается скорпуса машины,чтобы иметь возможность осуществления сварки за пределами траншеи. Она позволяет оператору задавать программу и управлять полным рабочим циклом сварки легко, быстро и интуитивно. Она содержитсистему регистрации данных для хранения данных сварки с возможностью загрузки через USB порт прямо в PDF файл. Система EASYLIFE может хранить до 4000 сварочных протоколов;
- Два инновационных боковых роллика.

DELTA 500 TRAILER может осуществлять стыковую сварку труба с трубой, труба с отводом, тройником, крестовиной, Y-образным фитингом и с втулкой под фланец без вспомогательного оборудования путем фиксирования свободного зажима сподвижными зажимами.
Доступна версия для напряжения 230 В, однофазная или трехфазная.

ПО ЗАПРОСУ (ПРИНАДЛЕЖНОСТИ)
- Сменные реукционные вкладыши от Ш200 до 450 мм;
- Зажим для фланцев;

Панель управления EASYLIFE

DELTA 630 ALL TERRAIN

Машина **DELTA 630 ALL TERRIAN** для стыковой сварки пластиковых труб разработана для работы в самых тяжелых условиях. Машина оборудована дизельным двигателем, который обеспечивает питание электрогенератору и приводит в движение колеса, делая таким образом машину абсолютно автономной. Специальная отделяемая панель позволяет дистанционно управлять 4-мя подвижными колесами, делая передвижение аппарата простым и интуитивным. Все операции по движению и фиксации зажимов производятся с помощью гидравлического привода. Delta 630 All Terrian удобна в работе и в траншее: центратор, нагреватель и торцеватель легко снимаются с шасси. Машина оснащена системой управления процессом сварки EASY LIFE, которая позволяет оператору только ввести параметры сварки, а сам процесс сварки производится в автоматическом режиме. **Система GPS** System, большой дисплей и наличие функции протоколирования дополняют эту исключительную сварочную машину.
DELTA 630 ALL TERRIAN является новым словом в проведении стыковой сварки. Конструкция и система управления просты и удобны. Нагреватель и торцеватель управляются гидравликой; закрепление труб производится также с гидравлическим приводом, снижая уровень человеческого фактора.
Генератор характеризуется низким потреблением топлива и уровнем шума, что в результате снижает выбросы в окружающую среду, улучшает условия работы и снижает издержки!

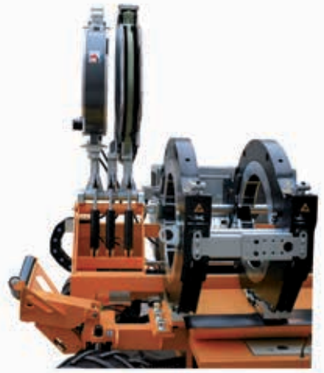
DELTA 630 ALL TERRAIN доступна в двух модификациях:
DELTA 630 ALL TERRAIN CNC (автоматический режим сварки)
DELTA 630 ALL TERRAIN M (ручное управление)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	225 ÷ 630 мм
Двигатель	2200 см³ - 22,7 кВт
Тип топлива	Дизель
Объем бака	40 л
Время работы на баке	12 часов
Объем г/бака	80 л
Материалы	ПЭ,ПП

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2200 x 2000 x 3100 мм

МАССА	
Центратор	800 кг
Стандартная комплектация	**3000 кг**



Нагреватель и торцеватель сгидравлическим приводом

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- зажим для фланцев;
- портативный принтер для печати протоколов сварки;
- дополнительные опорные ролики.

- 4 поворотных приводных колеса
- дизельный двигатель
- электрогенератор в комплекте
- перемещаемый 3-й зажим
- автоматическая система «Easy Life»
- переносная панель управления
- дистанционное управление (12 м)
- работа в траншее
- скорость передвижения до 5 км/ч
- угол подъема на возвышение 30%

DELTA DRAGON CNC

Стыковая сварка может проводиться в автоматическом режиме спомощью электрического гидроагрегата Delta Dragon CNC; его использование позволяет снизить до минимума человеческий фактор и риски с ним связанные. Возможны две модификации: SA (полуавтоматическая) и FA (полностью автоматическая).
Гидроагрегат CNC комплектуется к моделям **Delta Dragon 250 B** и **315 B**. Компактный пластиковый корпус защищает гидроагрегат от падений и атмосферных явлений, делая его более универсальным и надежным в работе; отдельное внимание уделено соединениям, в которых используются сверхнадежные коннекторы.
Программа меню машины, кнопки панели управления и компьютерная программа выполнены на русском языке, навигация проста и удобна. Оператору необходимо лишь выбрать стандарт сварки, диаметр/SDR свариваемой трубы; все сварочные параметры (давление, время, температура) будут установлены и впоследствии поддерживаться машиной автоматически. Если используется нестандартная труба, предусмотрена возможность ввода своих данных (диаметр, SDR, материал, время сварки и давление...); далее машина также проведет цикл сварки в автоматическом режиме, поддерживая введенные параметры. В завершении сварочного цикла формируется протокол сварки и записывается в память (до 600 отчетов). Серийный порт позволяет оператору напечатать протоколы напрямую на портативный принтер или загрузить на компьютер. Используя программное обеспечение Ritmo, оператор может создать различные базы данных и вести всю историю в удобной форме.

Гидроагрегат CNC поставляется как компонент машин Delta Dragon 250 B и Delta Dragon 315 B.

Полная конфигурация включает в себя:
- линейный трансдуктор на центраторе;
- удаляемый вручную нагреватель (SA) или нагреватель ссистемой автоматического удаления (FA);
- электрический торцеватель;
- гидравлические шланги сБРС;
- кабель соеднинения трансдуктора центратора и гидроагрегата;
- станина торцевателя и нагревателя;
- программное обеспечение для компьютера.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DELTA DRAGON CNC 250 B	DELTA DRAGON CNC 315 B
Диаметр свариваемых труб	75 - 250 мм	90 - 315 мм
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Размеры (центратор)	1010 x 810 x 810 мм	1150 x 750 x 810 мм
Размеры (гидроагрегат)	585 x 384 x 463 мм	585 x 384 x 463 мм
Масса (центратор)	90 кг	125 кг
Масса (гидроагрегат)	39 кг	39 кг
Питание	110 В - 50/60 Гц или 230 В - 50/60 Гц	110 В - 50/60 Гц или 230 В - 50/60 Гц
Номин. потреб. мощность	3800 Вт	5150 Вт
Рабочее давление	0 - 150 бар	0 - 150 бар
Цикл сварки	Полуавтомат и Автомат	Полуавтомат и Автомат
Объем памяти	600 сварочных циклов	600 сварочных циклов
Класс защиты	IP 54	IP 54

Устройство для снятия внутреннего грата

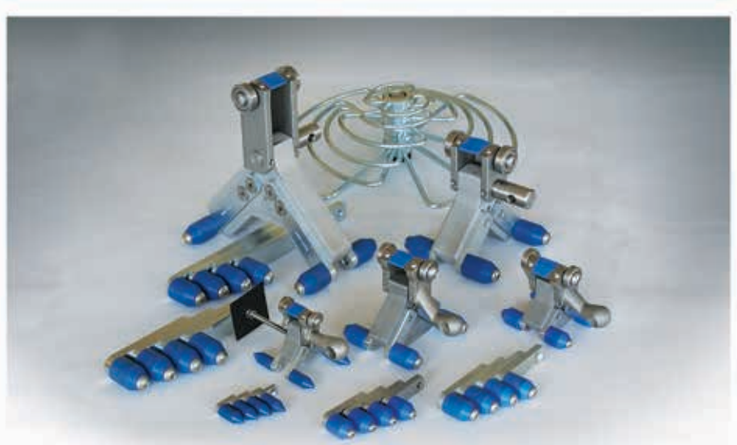
после стыковой сварки для полимерных труб от Ø 90 до 500 мм.

Устройство состоит из внутренней головки срежущим ножом,направляющих опор,штанг сзамком.
Просто и удобно в полевых условиях снять внутренний грат после стыковой сварки без повреждения основного материала трубы.

Полный комплект состоит:
- Внутренняя режущая головка для труб Ш 90 - 110 мм,
- Внутренняя режущая головка для труб Ш 125-160 мм,
- Внутренняя режущая головка для труб Ш 160-200 мм,
- Внутренняя режущая головка для труб Ш 225-315 мм,
- Внутренняя режущая головка для труб Ш 355-500 мм,
- 6 штанг длиной 2,15 м каждая (одна штанга выступает в качестве поворотного хомута),
- 5 направляющих опор помогающие расположить штанги по центру трубы,
- Сумка для транспортировки штаг.

Любую внутреннюрежущию головку можно заказать отдельно.

Модель	SDR трубы
Ø 90 мм	17 ч 26
Ø 110 x 450 мм	11 ч 26
Ø 500 мм	17 ч 26

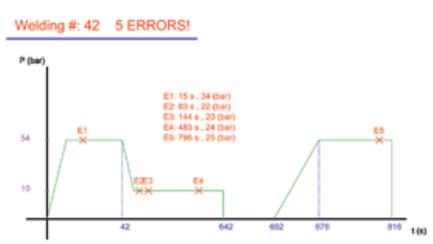


Прибор для протоколирования сварочного процесса INSPECTOR

ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ СИГНАЛЫ И ЗАПИСЬ ВО ВРЕМЯ СВАРКИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ С МАШИНАМИ РИТМО И ДРУГИМИ МАШИНАМИ

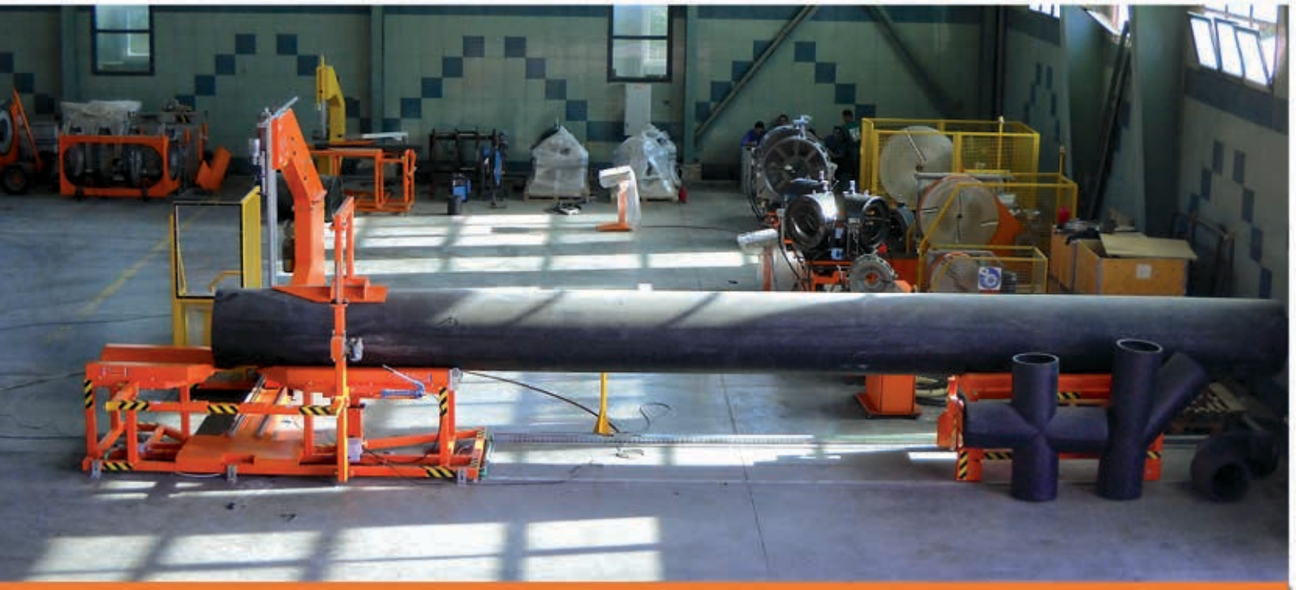
СИСТЕМА ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ ДАННЫХ позволяет контролировать, записывать и составлять отчет всего процесса сварки в формате PDF. Прибор Inspector представляет собой «открытую систему»,которая может использоваться как смашинами Ritmo,так и сдругими машинами.
- Предварительно установленные стандатры сварки (ISO,DVS и др.)
- USB порт для составления отчетов сварки в PDF
- Отчеты могут выводиться и прокручиваться на дисплее
- Хранение в памяти до 1000 сварочных циклов
- Работа от батарейки (24 часа работы)
- Программное обеспечение обновляющееся через USB
- Встроенный пластиковый футляр в PP суровнем защиты IP67
- Сумка для транспортировки

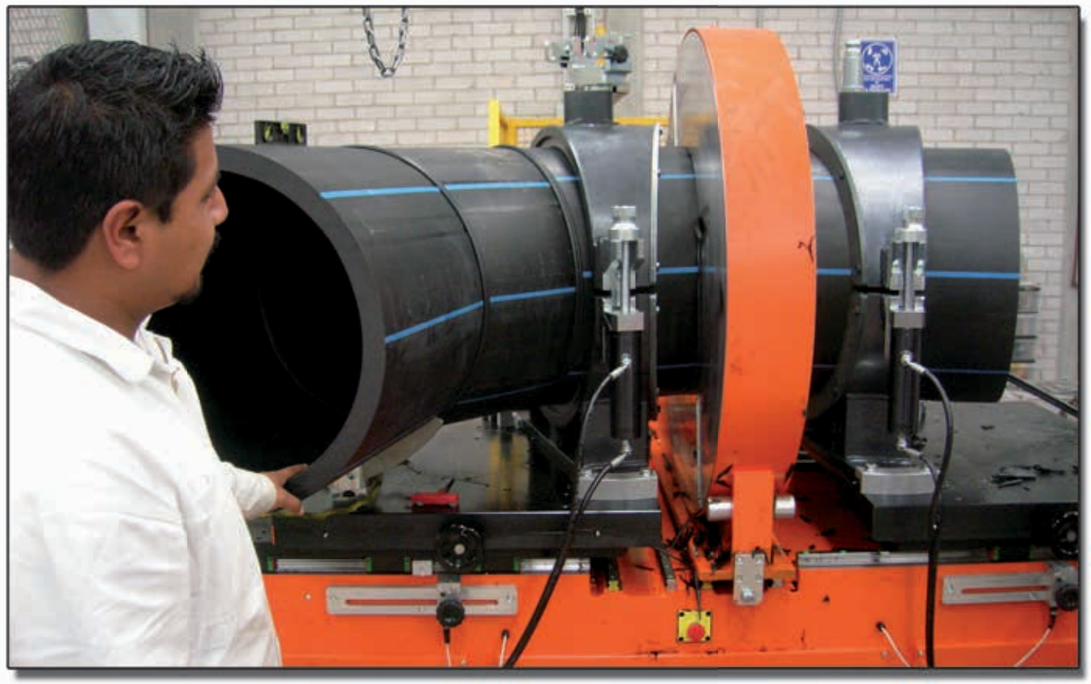
Технические характеристики:
ПИТАНИЕ 24 В постоянного тока,
Диапазон наружной температуры -10° C +40° C ,
Уроветь защиты IP67,
Размеры прибора 240x265x110 мм,
Вес2,6 кг.



Ritmo
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС

СВАРКА ФИТИНГОВ





ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ, Ø мм

МОДЕЛЬ	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600
ALFA 200 CTB																												
ОТВОДЫ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																	
Y - T - X			•	•	•	•	•	•	•																			
ALFA 315																												
ОТВОДЫ					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
Y - T - X					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
ALFA 400 M																												
ОТВОДЫ						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
Y - T - X						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•													
ALFA 400 CTB																												
ОТВОДЫ						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
Y - T - X						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
ALFA 630 T																												
ОТВОДЫ												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
Y - T - X												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
ALFA 800																												
ОТВОДЫ															•	•	•	•	•	•	•	•	•					
Y - T - X															•	•	•	•	•	•	•							
ALFA 1000																												
ОТВОДЫ																	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Y - T - X																	•	•	•	•	•	•	•					
ALFA 1200																												
ОТВОДЫ																					•	•	•	•	•	•		
Y - T - X																					•	•	•	•	•			
ALFA 1600																												
ОТВОДЫ																							•	•	•	•	•	•
Y - T - X																							•	•	•	•		
	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600

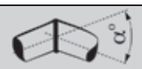
ALFA 200 CTB

Цеховая сварочная машина предназначена для сварки сегментных **отводов** (до Ø 200 мм), **тройников**, **крестовин** и **Y-образных** фитингов (до Ø 160 мм) с помощью специальной конструкции зажимов. Машина **ALFA 200 CTB** может приваривать в стык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия. Машина состоит из:

- **стол центратора** с двумя каретками, одна из которых приводится в движение гидравлическим приводом, двумя боковыми опорами с вкладышами;
- **панель управления** с автоматизированной системой управления Easy Life, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки и последующим контролем;
- **нагреватель** с рычагом и механизмом скольжения.
- **электрический торцеватель** для обработки торцов перед сваркой с микровыключателем;
- **верхний цилиндр** для закрепления в верхней точке зажимов, используется при сварке труб с большой площадью сечения торца.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- Сварочная машина с панелью управления, боковыми опорами Ø 200 мм с вкладышами от Ø 40 до Ø180 мм, нагревателем, торцевателем, верхним цилиндром и набором инструментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОТВОДЫ 	40 ÷ 200 мм	0° ÷ 45°
Y-ОБРАЗНЫЕ	63 ÷ 160 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ-КРЕСТОВИНЫ	63 ÷ 160 мм	
Питание	230 В Однофазное 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	3150 Вт	
Рабочая температура	0 ÷ 300°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ,ПП	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	1060 x 1210 x 1580 мм

МАССА	
Центратор	248 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

-Зажимы для отводов с вкладышами от Ø 40 до Ø 180 мм;

- Зажимы для тройников/крестовин с вкладышами от Ø 63 до Ø 140 мм;

- Зажимы для Y-образных фитингов с вкладышами от Ø 63 до Ø 140 мм;

- Правый или левый спец. зажим с вкладышами от Ø 40 до Ø 180 мм;

- Зажим для фланцев.

ALFA 315

Цеховая машина для сварки сегментных отводов, тройников, крестовин, Y-образных фитингов до Ø 315 мм при использовании специальных зажимов. Машина ALFA 315 сваривает сегменты из: ПЭ,ПП.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- стол центратора с одной подвижной кареткой (гидравлический привод);
- рычаги и вентили для ручного управления процессом сварки;
- электрический торцеватель;
- нагреватель со специальным покрытием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОТВОДЫ	90 ÷ 315 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ	90 ÷ 315 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ	90 ÷ 315 мм	
КРЕСТОВИНЫ	90 ÷ 315 мм	
Материалы	ПЭ,ПП	

ALFA 400 M

Цеховая сварочная машина для сварки сегментных отводов (до Ø 400 мм), **Y-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** (до Ø 315 мм) спомощью специальных зажимов.
Машина ALFA 400 M может приваривать в стык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия. Машина состоит из:

Стол центратора с каретками и гидравлическим приводом; **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки; система оснащена встроенной функцией протоколирования с внутренней памятью. Протоколы сварки загружаются на компьютер через серийный порт (или через адаптер USB) с помощью программного обеспечения. Портативный принтер также может быть подсоединен к машине для оперативной печати протоколов сварки. **Нагреватель** сновой системой горизонтального скольжения и автоматической подачей и удалением во время сварочного цикла. **Электрический торцеватель** с системой скольжения для обработки торцов сегментов перед сваркой оснащен микровыключателем. **Верхний цилиндр** используется для сварки труб с большой площадью сечения торца.
Машина выпускается в модификациях: 230 В и 400 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
Сварочная машина в комплекте:
- панель управления;
- нагреватель;
- торцеватель;
- верхний цилиндр;
- набор инструментов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- зажимы отводов до Ø 400; вкладыши Ø 110 - Ø 355 мм;
- зажимы Y до Ø 315; вкладыши Ø 110 - Ø 280 мм;
- зажимы тройников/крестовин Ø 315 мм; вкладыши Ø 110 - 280 мм;
- прав. или лев. спец. зажим Ø 400 мм свклад. Ø 315 мм;
- вкладыши прав. или лев. спец. зажима Ø 110 - Ø 355 мм;
- зажим для фланцев.

ОТВОДЫ	110 ÷ 400 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ	110 ÷ 315 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ	110 ÷ 315 мм	
КРЕСТОВИНЫ	110 ÷ 315 мм	
Материалы	ПЭ,ПП	

Питание	230 В Однофазное	400 В 3F + N + PE
Суммарная потреб. мощность	**7360 Вт**	**7360 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)		
Центратор	1490 x 2020 x 1700 мм	
МАССА		
Центратор	647 кг	

Диаметр свариваемых труб: Ø 110-400 мм

ALFA 400 CTB

Цеховая сварочная машина для стыковой сварки сегментных **отводов** (до Ø 400 мм), **Y-образных фитингов**, **тройников** и **крестовин** (до Ø 355 мм) спомощью специальных зажимов. Зажимы для отводов и Y-образных фитингов открываются, закрываются и фиксируются спомощью гидравлического привода; зажимы тройников и крестовин открываются и закрываются оператором вручную.
Машина **ALFA 400 CTB** может приваривать в стык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия. Машина состоит из:
Стол центратора с каретками и гидравлическим приводом обоих кареток; **панель управления** с автоматизированной системой управления **Easy Life**, благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров сварки; система оснащена встроенной функцией протоколирования с внутренней памятью. Протоколы сварки загружаются на компьютер через серийный порт (или через адаптер USB) с помощью программного обеспечения. Портативный принтер также может быть подсоединен к машине для оперативной печати протоколов сварки. **Нагреватель** сновой системой горизонтального скольжения и автоматической подачей и удалением во время сварочного цикла. **Электрический торцеватель** с системой скольжения и гидравлической системой подачи/удаления для обработки торцов сегментов перед сваркой оснащен микровыключателем. **Верхний цилиндр** используется для сварки труб с большой площадью сечения торца.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
Сварочная машина в комплекте:
- панель управления;
- нагреватель и торцеватель;
- боковые опоры Ø 400 мм (2 шт.) свкладышами Ø 110 - Ø 355 мм;
- верхний цилиндр и набор инструментов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- Зажимы отводов Ø 400 свкладышами Ø 110 - Ø 355 мм;
- Зажимы Y Ø 355 свкладышами Ø 110 - Ø 315 мм;
- Зажимы тройников/крестовин свкладышами Ø 110 - Ø 315 мм;
- Вкладыши прав. или лев. спец. зажима Ø 110 - Ø 355 мм;
- Зажим для фланцев;
- Специальные диски торцевателя и ножи для ПВХ.

ОТВОДЫ	110 ÷ 400 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ	110 ÷ 355 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ-КРЕСТОВИНЫ	110 ÷ 355 мм	
Материалы	ПЭ,ПП	

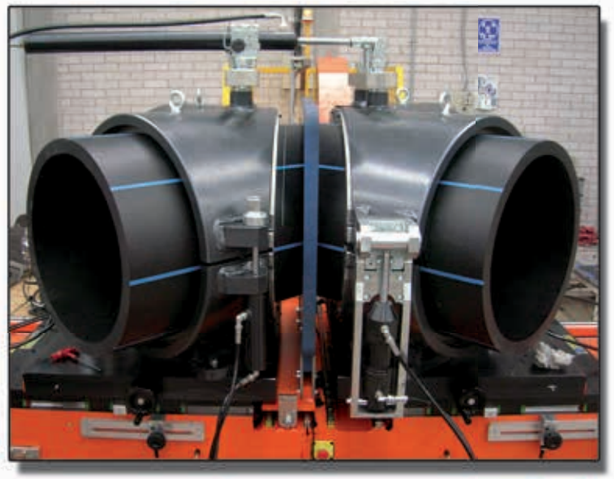
Питание	400 В-Трехфазное+N-50/60 Гц
Суммарная потреб. мощность	**16000 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2560 x 1725 x 1450 мм
МАССА	
Центратор	1200 кг

ALFA 630 T

Цеховая сварочная машина предназначена для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных фитингов**, **крестовин** и **тройников** (до Ø 630 мм). Все операции сзажимами проводятся сиспользованием электрогидравлического привода,включая запирающий механизм.

Машина состоит из:
- стол **центратора** сдвумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления** савтоматизированной системой управления **Easy Life**,благодаря которой весь цикл стыковой сварки машина выполняет автоматически сминимальным участием оператора при вводе параметров сварки и последующим контролем. Встроенная память позволяет машине сохранять протоколы сварки (включая данные о диаметрах труб и SDR). Реализована возможность передачи данных на ПК через серийный порт (может использоваться USB адаптер) сиспользованием программы Ritmo. Также есть возможность прямой печати на портативный принтер (опция);
- тефлоновый **нагреватель** савтоматической гидравлической системой движения;
- **торцеватель** савтоматической системой движения сэлектрическим приводом;
- верхний цилиндр для установки в верхней точке зажимов (при сварке больших диаметров).

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- Сварочная машина спанелью управления, нагревателем,торцевателем,верхним цилиндром и набором инструментов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОТВОДЫ	225 ÷ 630 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ	225 ÷ 630 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ-КРЕСТОВИНЫ	225 ÷ 630 мм	
Точность установки угла	± 1°	
Питание	400 В Трехфазное 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**30000 Вт**	
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ,ПП	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Центратор	2940 x 4000 x 2000 мм

МАССА	
Центратор	3224 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- Зажимы для отводов свкладышами от Ø 225 до Ø 630 мм;
- Зажимы для Y-образных фитингов свкладышами от Ø 225 до Ø 630 мм;
- Зажимы для Тройников/Крестовин с вкладышами от Ø 225 до Ø 630 мм;
- Специальный комплект панелей сножами для торцевания ПВХ труб.

Зажимы для отводов

Y-образные отводы

Зажимы для тройников и крестовин

Тройник при сварке

ALFA 1000

ALFA 1000 - цеховая сварочная машина для изготовления сегментныхотводов от 400 мм до Ø 1000 мм,Y-образных фитингов,тройников и крестовин диаметром от 400 мм до Ø 800 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- стол центраторасдвумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочнаяпанель управления CNC, с помощью которой сварка производится автоматически с минималь-ным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки (до 4000 циклов) для последующей загрузки на компьютер через порт USB;
-торцевательсгидравлической системой подачи на сферических подшипниковых направляющих;
-тефлоновый нагревательсгидравлической системой подачи.
-верхний цилиндрдля установки в верхней точке зажимов (при сварке больших диаметров).

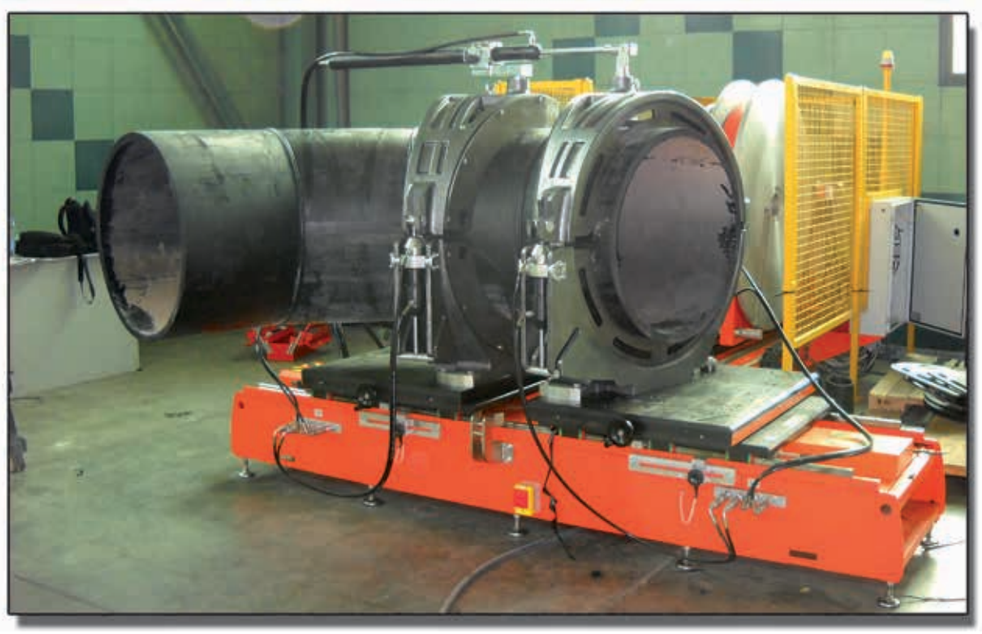
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- Корпусмашины спанелью управления CNC,
-Зажимы для отводов Ø 1000мм скомплектом вкладышей от Ø 400 до Ø 900 мм,
- Нагревательный элемент,
- Торцеватель,
- Верхний цилиндр и набор инструментов.

ASK FOR A QUOTATION

Технические характеристики:

Диаметр труб	
отводы	Ø 400 x 1000 мм
Y – образные-тройники	Ø 400 x 800 мм
- крестовины	Ø 400 x 800 мм
Система управления	CNC
Память	4000 протоколов
Питание	400 В три фазы 50/60 Гц
Общая потребляемая мощность	38000 Вт
Рабочая температура нагревателя	180˚ ч 280˚ C
Весмашины	3130 кг
Размер машины	2940x4560x3060 мм

ПО ЗАПРОСУ (ПРИНАДЛЕЖНОСТИ)
- Зажимы для у-образных -тройников - крестовин Ø 800 мм свкладышами от Ø 400 до Ø 710 мм



ALFA 1200

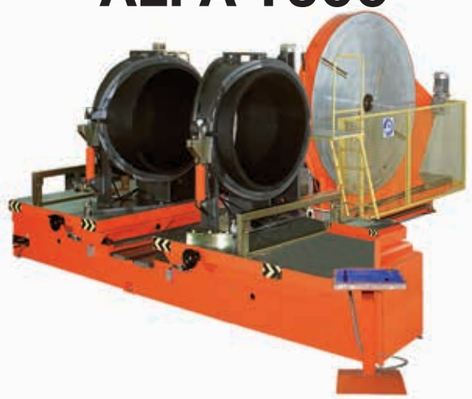
Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных** фитингов, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 1200 мм. Машина производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- **стол центратора** сдвумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.

Диаметр соединяемых труб		
ОТВОДЫ	630 ÷ 1200 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ	630 ÷ 1000 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ	630 ÷ 1000 мм	
КРЕСТОВИНЫ	630 ÷ 1000 мм	
Материалы	ПЭ, ПП	

Диаметр свариваемых труб: Ø 800-1600 мм

ALFA 1600



Цеховая сварочная машина для сварки сегментных **отводов**, **Y-образных** фитингов, **тройников** и **крестовин** диаметром до Ø 1600 мм. Машина производит сварку сегментов из материалов: ПЭ, ПП.

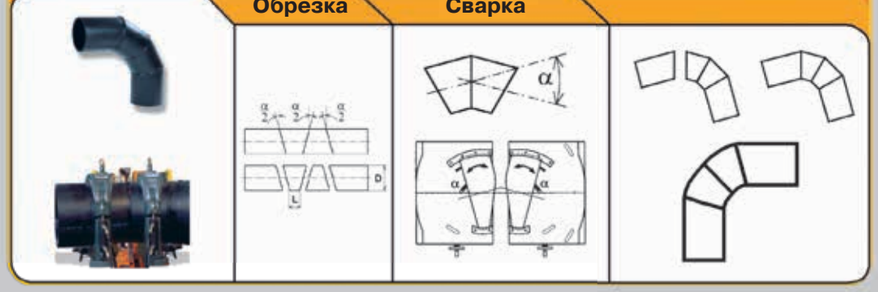
КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- **стол центратора** сдвумя каретками (гидравлический привод);
- кнопочная **панель управления Easy Life**, с помощью которой сварка производится автоматически с минимальным участием оператора при вводе параметров и последующем контроле. Система формирует протоколы сварки для последующей загрузки на компьютер;
- **торцеватель** с гидравлической системой подачи;
- **нагреватель** с гидравлической системой подачи.

Диаметр соединяемых труб		
ОТВОДЫ	800 ÷ 1600 мм	0° ÷ 60°
Y-ОБРАЗНЫЕ	800 ÷ 1200 мм	45° ÷ 60°
ТРОЙНИКИ	800 ÷ 1200 мм	
КРЕСТОВИНЫ	800 ÷ 1200 мм	
Материалы	ПЭ, ПП	

www.ritmo.it

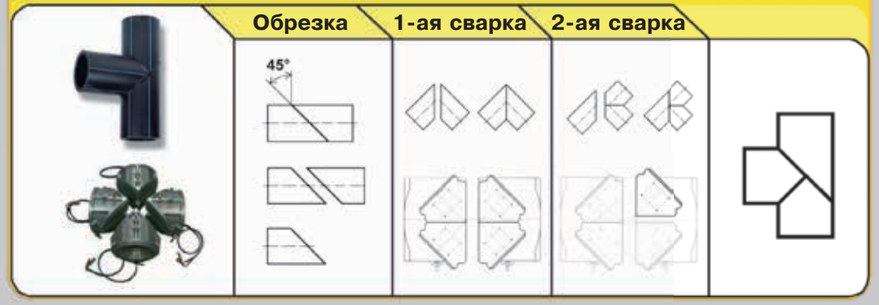
ОБРЕЗКА СЕГМЕНТОВ ДЛЯ СВАРКИ ФИТИНГОВ

ОТВОДЫ

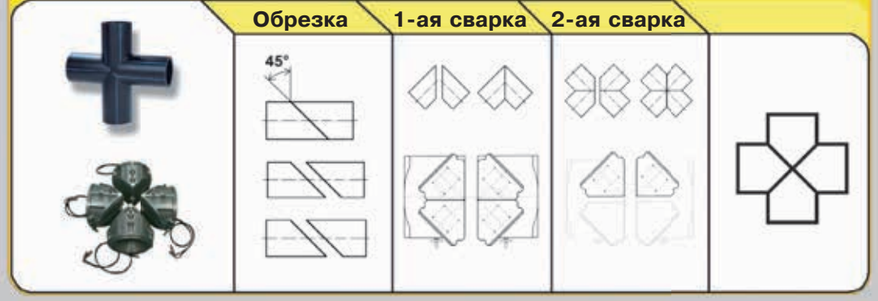


Y-ОБРАЗНЫЕ

ТРОЙНИКИ



КРЕСТОВИНЫ



ALFA TEL – 800

ALFA TEL – 800 разработана специально для сварки оболочки для труб ППУ. Машина производит сварку отводов из сегментов оболочки в диапазоне от 400 до 800 мм.

ALFA TEL – 800 имеет мощную станину сустановленным торцевателем и набором сменных нагревателей для каждого из диаметров. Свариваемые сегменты прочно закрепляются в зажимах. Передвижение кареток, нагревателя, торцевателя и зажимов производится с помощью органов управления на панели. Управление сварочным процессом производится в ручном режиме.

Каждый сменный нагреватель состоит из двух разъемных сегментов. Обе каретки передвигаются вперед и назад для достижения максимальной соосности сегментов перед сваркой. Поворотные зажимы судобной системой закрепления сегментов позволяют производить сварку отводов под различными углами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	400 ÷ 800 мм
Материалы	ПЭ,ПП
Питание	400 В 3F + N + PE 50/60 Гц
Потребляемая мощность	15000 Вт

Размеры (Д x Ш x В)	4000 x 2100 x 2000 мм
Масса	2220 кг

www.ritmo.it

OMEGA 400 – 250
OMEGA 630 – 250

OMEGA 400 - 250

ВОЗМОЖНЫЙ ОТВОД

Ø мм ОСНОВНАЯ ТРУБА	Ø мм ОТВОД										
	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250
90	•	•										
110	•	•	•									
125	•	•	•	•								
140	•	•	•	•	•							
160	•	•	•	•	•	•						
180	•	•	•	•	•	•	•					
200	•	•	•	•	•	•	•	•				
225	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
315	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
355	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

OMEGA 630 - 250

ВОЗМОЖНЫЙ ОТВОД

Ø мм ОСНОВНАЯ ТРУБА	Ø мм ОТВОД										
	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250
90	•	•										
110	•	•										
125	•	•	•									
140			•	•								
160			•	•	•							
180			•	•	•	•						
200			•	•	•	•	•					
225			•	•	•	•	•	•				
250			•	•	•	•	•	•	•			
280			•	•	•	•	•	•	•	•		
315			•	•	•	•	•	•	•	•	•	
355			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
450			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
630			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

OMEGA 400 – 250 разработана специально сварки редукционных неравнопроходных тройников и крестовин в цеховых условиях. Сварные фитинги могут использоваться в напорных трубопроводах для транспортировки воды, газа и других жидкостей.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор с механизмом позиционирования зажимов;
- зажимы с гидравлическим приводом;
- боковая опора для свариваемого сегмента;
- вкладыши быстрой фиксации;
- панель управления EASY LIFE, позволяющая производить сварку в автоматическом режиме, с фенкцией протоколирования данных сварки;
- гидравлический привод для перемещения нагревателя.

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:
Ленточно-отрезные станки SIGMA 400 PRO и SIGMA 630 PRO со специальной оснасткой для резки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материалы	ПЭ,ПП
Питание	230 В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	6500 Вт
Рабочая температура	180° ÷ 280° C

Размеры (Д x Ш x В)	1955 x 2050 x 1650 мм
Масса	735 кг

SIGMA 400 PRO
SIGMA 630 PRO

SIGMA 400 PRO и **630 PRO** - электрические ленточно-отрезные станки для работы в цехе,применяются для резки пластиковых труб (ПЭ,ПП,ПВХ) и пластиковых листов.

Серия **SIGMA PRO** специально разработана для резки пластиковых труб и листов под разнообразными углами (от - 30° до + 67,5°). Ленточно-отрезные станки идеально дополняют машины ALFA при производстве сварных фитингов. Конструкция станка позволяет надежно,точно и безопасно закрепить и отрезать необходимый сегмент. Передвигающаяся по направляющим пильная рама снабжена шариковыми подшипниками скольжения. Панель управления расположена на безопасном расстоянии от зоны распила,позволяя оператору управлять скоростью вращения пильного полотна и непосредственно резкой. С помощью данных машин можно также производить резку пластиковых листов,используя специальный комплект - он состоит из плоского верстака и регулируемого направляющего устройства. Режущее полотно может быть повернуто на 90° для резки пластикового листа по всей его длине. Специальные вспомогательные устройства облегчают нагрузку на полотно и позволяют свести необходимость в техническом обслуживании и замене полотна к минимуму.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- ленточно-отрезной станок со станиной для резки труб.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- комплект для резки листов;
- опора для труб.
- комплект для радиальной резки (SIGMA 630 PRO).

SIGMA 400 PRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

SIGMA 400 PRO

Диаметр труб	до Ø 400 мм
Длина листов	980 мм (*)
Материалы	ПЭ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Размеры станка	2980 x 2650 x 2980 мм
Масса станка	330 кг
Питание	400 В - Трехфазное + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	860 Вт

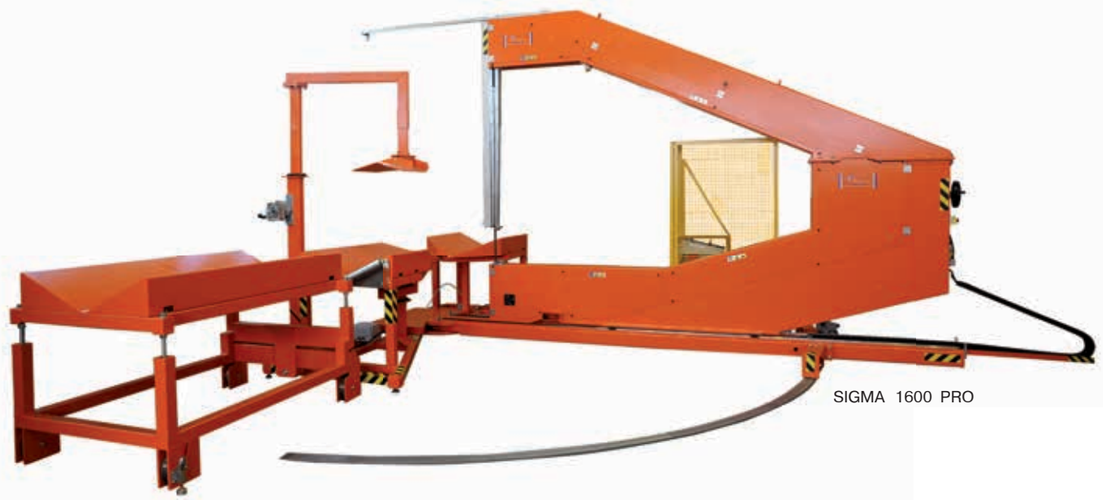
SIGMA 630 PRO

Диаметр труб	до Ø 655 мм
Длина листов	1350 мм (*)
Материалы	ПЭ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Размеры станка	4340 x 3460 x 2650 мм
Масса станка	925 кг
Питание	400 В - Трехфазное + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	2200 Вт

(*) расстояние между пильным полотном и конструкцией рамы станка. При повороте полотна на 90° можно проводить распил листа по всей длине

SIGMA 630 PRO

SIGMA 1200 PRO
SIGMA 1600 PRO



SIGMA 1600 PRO

SIGMA 1200 PRO и **SIGMA 1600 PRO** - электрические ленточно-отрезные тсанки для резки пластиковых труб диаметром до 1200 и 1600 мм.

SIGMA 1200 и **1600** были специально разработаны для проведения распила смаксимально возможным диапазоном улов (от - 45˚ до + 67,5˚). Они являются идеальным дополнением к машинам серии ALFA. Благодаря системе программируемой электроавтоматики,может задать угол и длину резки свысочайшей точностью. Данные параметры будут отображаться на дисплее в течение всего процесса работы. Станки состоят из следующих частей:

- **рама с упорами для фиксации труб**, вращающейся стрелой, передвигающаяся на шариковых подшипниках по направляющей рельсе. Универсальные фиксаторы надежно закрепляют длинные и коротки отрезки труб для резки;
- **телескопическое направляющее устройство для режущей ленты**, позволяющее свести к минимуму вибрацию режущего полотна. Устройство оснащено лазерной системой контроля расстояния до трубы;
- **безопасная кабина оператора**, где размещены органы управления. Кабина дополнительно усилена для обеспечения максимальной безопасности при работе;
- **интуитивная панель управления**, спростым графическим дисплеем отображения параметров работы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- ленточно-отрезной станок сустройством фиксации труб и набором для отрезков труб.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- устройство всасывания стружки.

SIGMA 1200 PRO

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

SIGMA 1200 PRO

Питание	400 В - 3F + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	3600 Вт
Диаметр труб	до Ø 1200 мм
Максимальный угол резки	от -45˚ до +67,5˚
Точность установки угла	± 0,1˚
Размеры (Д x Ш x В)	7000 x 8700 x 4500 мм
Масса	4380 кг

SIGMA 1600 PRO

Питание	400 В - 3F + N + PE 50/60 Гц
Сумм. потреб. мощность	4600 Вт
Диаметр труб	до Ø 1600 мм
Максимальный угол резки	от -45˚ до +67,5˚
Точность установки угла	± 0,1˚
Размеры (Д x Ш x В)	8950 x 7650 x 3580 мм
Масса	5300 кг

Кабина оператора

Ritmo
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС

ЭЛЕКТРОМУФТОВАЯ СВАРКА

ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ, Ø мм

МОДЕЛЬ	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800
ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ																										
ELEKTRA LIGHT	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
MULTIPLA	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
ELEKTRA 400	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
ELEKTRA 800	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ																										
MUSTANG 160 V1			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
MULTIPLA	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
UNIVERSAL 315 V1			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800

ELEKTRA LIGHT

ELEKTRA LIGHT - это универсальный электромуфтовый аппарат для сварки электромуфт (ПЭ, ПП, напряжение сварки от 8 до 48 В) для транспортировки газа, воды и других жидкостей. Аппарат ELEKTRA LIGHT разработан в соответствии с итальянскими и международными стандартами. Отличительной особенностью аппарат является маленький вес. Выпускается в двух модификациях: с оптическим карандашом и без него. Аппарат состоит из: основного корпуса с блоком управления и протоколирования (встроенная память на 350 протоколов) с возможностью передачи данных на серийный принтер.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- разъемы Ø 4,0 мм, адаптеры Ø 4,7 мм, кожух для транспортировки, ручной скребок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- комплект портативного принтера и кабеля подключения к нему.

Диаметр труб	20 - 125/160 мм
Напряжение на выходе	8÷ 48 В
Питание однофазное	230 В 50/60 Гц
Макс. потреб. мощность	2000 Вт
Макс. выходной ток	8 А
60% цикл Duty Cycle	23 А
Объем памяти	350 отчетов
Степень защиты	IP 54
Размеры	200 x 250 x 210 мм
Масса	7 кг

ELEKTRA 315

ELEKTRA 315- это универсальный электромуфтовый аппарат для сварки фитингов сзакладными нагревателями (ПЭ,ПП,ПП-Р снапряжение сварки от 8 до 48В) для транспортировки газа и воды и других жидкостей.

Elektra 315 разработана в соответствии смеждународными стандартами.
Сварочный аппарат ELEKTRA 315 имеет наглядную панель управления со встроенной памятью до 500 сварочных циклов, позволяющей передавать данные на ПК, лазерный сканер для считывания штрих-кода, который обеспечивает автоматическую установку параметров сварки. Протокол выдается в виде файла pdf.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- Сварочный аппарат Elektra 315,
- Универсальные разъемы Ш 4,0 - 4,7 мм,
- Лазерный сканер,
- Ящик для транспортировки,
- Ручной скребок.

ПО ЗАПРОСУ (ПРИНАДЛЕЖНОСТИ)
Комплект для передачи данных саппарата на ПК/портативный ПК (кабельrDB9M/USB и программное обеспечение)

Панель управления

Технические характеристики

Диаметр труб	Ø 20 x 315 мм
Потребляемая мощность	4000 Вт
Питание	110 В однофазный 50/60 Гц 230 В однофазный 50/60 Гц
Макстоκ на выходе	100 А
60% выход DutyCycle	60 А
Объем памяти	500 протоколов
Классзащиты	IP 54
Размеры машины	263x240x300 мм
Размеры ящика переноски	405x285x340
Вес	16 кг

ELEKTRA 500
ELEKTRA 1000

ELEKTRA высокопроизводительный универсальный аппарат для сварки фитингов сзакладными нагревателями из ПЭ,ПП,(напряжение от 8до 48В).

- Корпуссварочного аппарата ELEKTRA защищен стальной рамой,которая служит одновременно средством защиты и ручкой для транспортировки и местом для намотки кабеля;
- Большой графический дисплей увеличиваетразмеры и разрешение иконок, что позволяет с легкостьюпрочитывать инфо в настройках и сварочных фазах. Наглядная панель управления аппарата упрощает и ускоряет настройку сварочного аппарата;
- ELEKTRA имеет универсальные разъемы Ø 4,0x4,7 мм;
-По запросу устанавливается система GPS,где необходимо отслеживать месторасположение сварки;
- Лазерный сканер сварочного аппарата считывает штрих-код фитинга и устанавливает сварочные параметры.
Также доступна установка сварочных параметров вручную,существует два варианта:
· установка напряжения и время сварки,
· ввод цифр штрих-кода;
- Внутренняя память на 4000 протоколов в PDF формате,с возможностью вносить имя оператора. Данные протоколы могут загружаться на ПК через USB порт
- USB позволяет обновлять встроенное программное обеспечение,загрузка протоколов или подключение принтера ESC-POS

Комплект поставки:
- Сварочный аппарат Elektra
- Универсальные разъемы Ø 4,0x4,7 мм,
- Лазерный сканер,
- Транспортный ящик,
- Ручной скребок

ПО ЗАПРОСУ (ПРИНАДЛЕЖНОСТИ)
- GPS приемник,
- Принтер ESC-POS

	ELEKTRA 500	ELEKTRA 1000
Диаметр труб	Ø 20 x 500 мм	Ø 20 x 1000 мм
Питание	230 В однофазный 50/60 Гц	
Общая потребляемая мощность	6400 Вт (230 В)	
Макстоκ на выходе	120 А	
60%выход DutyCycle	70 А	90А
Память	4000 протоколов	
Классзащиты	IP 54	
Размеры	255x270x385 мм	
Размеры транспортного ящика	410x290x485 мм	
Вес	18кг	20кг

По поводу получения информации по электромуфтовой сварке фитингов диаметром свыше Ø 1200 мм свяжитесь с RITMOS.P.A.

MULTIPLA

MULTIPLA – это универсальный электромуфтовый аппарат инверторного типа. Аппарат сваривает все типы фитингов, существующие на рынке (ПЭ, ПП), при строительстве трубопроводов до 315 мм в диаметре.

MULTIPLA разработана в соответствии с современными требованиями безопасности, работает в условиях нестабильного напряжения. Электроника аппарата адаптирована для распознавания специальных кабелей и соответствующих фитингов. После подсоединения фитинга к аппарату через нужный кабель оператору останется лишь нажать клавишу начала сварочного процесса. Ручной ввод параметров сварки используется для фитингов низкого напряжения (от 8 до 48 В), обычно маркеруемых штрих-кодом.

Аппарат оснащен памятью на 800 протоколов сварки. Их можно передать на компьютер или на портативный принтер для непосредственной печати. Поставляется в комплекте со всеми кабелями для фитингов, ручным скребком, алюминиевым ящиком для транспортировки.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- сварочный аппарат с 8 соединительными кабелями;
- универсальные разъемы 4,0 – 4,7 мм;
- алюминиевый транспортный ящик;
- ручной скребок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- программа Ritmo Transfer;
- комплект портативного принтера с соединительным кабелем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры	205 x 350 x 400 мм
Масса	16 кг
Питание однофазное	230 В ± 10%50/60 Гц
Макс. потреб. мощность	3500 Вт
Выходное напряжение	8÷ 48 В
Макс. выходной ток	75 А (пиковый 100 А)
Степень защиты	IP 65
Темп. окруж. среды	-10 ÷ +50°C

Постоянное напряжение: 20 ÷ 315 мм (ПЭ, ПП)
Любой фитинг с напряжением сварки от 8 до 48 В.

Постоянный ток:
A00 - 40 ÷ 160 мм (ПЭ) Coes, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Valsir, Wavin (Waviduo)
A01 - 200 ÷ 315 мм (ПЭ) Akatherm, Eurofusion, Valsir, Wavin
A02 - 200 ÷ 315 мм (ПЭ) Geberit
A03 - 40 ÷ 160 мм (ПЭ) Wavin (Wavisolo)
A04 - 200 ÷ 315 мм (ПЭ) Coes (Coestilen)
A05 - 20 ÷ 63 мм (ПП) Coes (Coestilen)
A06 - 20 ÷ 160 мм (ПЭ 80) Wavin (I)
20 ÷ 125 мм (ПЭ 100 - PP) Wavin (LI - Tigris Green)
A07 - 125 ÷ 315 мм (ПЭ 100) Wavin (LI)

MUSTANG 160 V1

Аппарат для электромуфтовой сварки полиэтиленовых муфт низкого давления от Ø 32 до Ø 160 мм.
Аппарат **MUSTANG 160 S** разработан в соответствии с современными директивами безопасности, обладает низким весом и удобен в работе. Аппарат отличается автоматической настройкой параметров сварки, автокомпенсацией тока с поправкой на температуру окружающей среды и системой самодиагностики.
Аппарат поставляется с кабелями, сумкой для транспортировки и ручным скребком.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- сварочный аппарат с кабелями и разъемами, траспортным ящиком и ручным скребком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	32 ÷ 160 мм
Тип электромуфт	Akatherm-Euro, Geberit, Valsir, Coes, Waviduo
Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц
Макс. выходной ток	5 А
Макс. потреб. мощность	900 Вт
Темп. окружающей серды	-5 ÷ +40°C
Компенсация температуры	автоматическая, электронная
Размеры аппарата	75 x 180 x 230 мм
Размеры ящика	220 x 450 x 180 мм
Масса аппарата	2,5 кг
Масса с ящиком	5 кг

UNIVERSAL

Электромуфтовый аппарат для сварки полиэтиленовых фитингов низкого давления от Ø 40 мм до Ø 315 мм. Аппарат **UNIVERSAL** разработан в соответствии с современными директивами безопасности, обладает низким весом и исключительно удобен в использовании. Аппарат управляется микропроцессором, позволяющим распознавать тип фитинга в зависимости от использования одного из трех кабелей с разъемами, оператору нужно только подтвердить на дисплее правильность определения. Разные кабели необходимы, чтобы соответствовать разным типам разъемов электромуфт у разных производителей.
Аппарат отличается автоматической настройкой параметров сварки, автокомпенсацией тока с поправкой на температуру окружающей среды и системой самодиагностики.
Аппарат поставляется с тремя кабелями, ящиком для транспортировки и ручным скребком.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- сварочный аппарат с тремя кабелями с разъемами, транспортной сумкой и ручным скребком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб (фитинги до 160 мм)	Ø 40 ÷ 160 мм Valsir, Akatherm, Eurofusion, Geberit, Waviduo, Coes
Диаметр труб (фитинги до 315 мм)	Ø 200 ÷ 315 мм Valsir, Akatherm, Eurofusion, Geberit
Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц
Макс. выходной ток	10,7 А
Макс. потреб. мощность	2470 Вт
Темп. окружающей серды	-5 ÷ +40°C
Компенсация температуры	автоматическая, электронная
Размеры	280 x 260 x 200 мм
Масса аппарата	6 кг

СКРЕБКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ RTC 160 - RTC 315 - RTC 710

СКРЕБКИ ДЛЯ ТРУБ

Профессиональный инструмент для обработки пластиковых труб перед электромуфтовой сваркой. Скребки **RTC** используются для механического удаления оксидного слоя на поверхности трубы, который образуется в результате воздействия ультрафиолета и атмосферных явлений. Скребки изготовлены из специального сплава, практичны и удобны в использовании. Данные скребки оснащены специальным устройством, позволяющим сохранять постоянную толщину обработки даже для труб неровной формы. Модель RTC 710 также оборудована выдвижным стержнем, позволяющим обрабатывать трубу точно на глубину посадки электромуфты.

RTC 710

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- скребок;
- набор адаптеров (кроме RTC 710);
- запасной нож;
- ключ для монтажа держателя (для RTC 315);
- отвертка и малый резец;
- ящик для транспортировки.

РУЧНОЙ СКРЕБОК

RTC 160

Ручной скребок также используется для механической обработки пластиковых труб перед электромуфтовой сваркой. Данный скребок оснащен удобной пластиковой ручкой и прочным лезвием из специального долговечного сплава, заточенного с четырех сторон, при необходимости лезвие легко поворачивается.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- скребок слезвием.

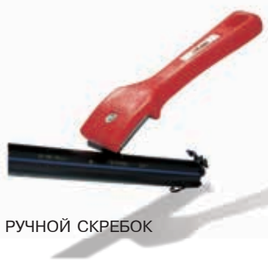
RTC 315

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Диаметр труб: ВНЕШНИЙ ВНУТРЕННИЙ	 Ø 50 ÷ 160 мм Ø 38÷ 154 мм	 Ø 75 ÷ 315 мм Ø 58÷ 300 мм	 Ø 355 ÷ 710 мм Ø 290 ÷ 675 мм
Глубина обработки	70 мм	137 мм	530 мм

РАЗМЕРЫ			
Макс. габариты	380 x 120 x 250 мм	510 x 310 x 410 мм	595 x 272 x 190 мм
Трансп. ящик	390 x 210 x 135 мм	230 x 500 x 270 мм	800 x 580 x 350 мм

МАССА			
Скребок	2,5 кг	4,5 кг	16 кг
Комплектация	5,65 кг	9,2 кг	26,6 кг



РУЧНОЙ СКРЕБОК

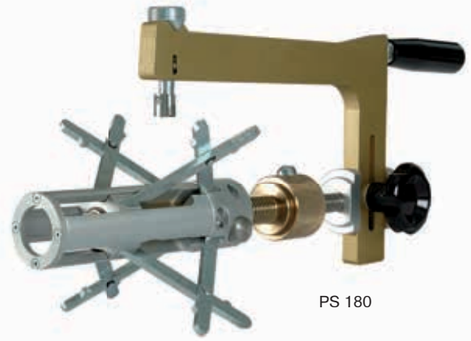
РУЧНОЙ СКРЕБОК

Рекомендованный диаметр труб	макс. Ø 63 мм

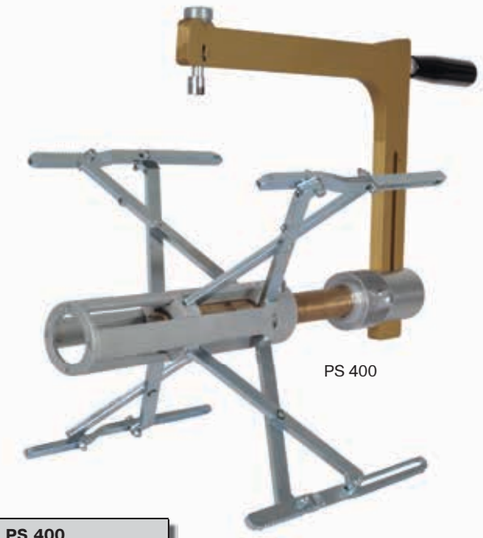
СКРЕБКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ PS 180 - PS 400

Профессиональные скребки для зачистки поверхности труб перед электромуфтовой сваркой. Устройство удобно в использовании, оснащено поворотным механизмом и специальной конструкцией крепления держателя ножа. Использование скребков серии **PS** гарантирует ровное и последовательное удаление оксидного слоя с поверхности. Скребки оснащены специальным стержнем, позволяющим точно устанавливать длину обработки трубы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- скребок ссумкой для транспортировки.



PS 180



PS 400

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	PS 180	PS 400
Диаметр труб: ВНЕШНИЙ ВНУТРЕННИЙ	 Ø 75 ÷ 200 мм Ø 61 ÷ 172 мм	 Ø 137 ÷ 426 мм Ø 130 ÷ 391 мм
Глубина обработки	129 мм	150 мм

РАЗМЕРЫ		
Макс. габариты	595 x 272 x 190 мм	790 x 400 x 400 мм
Трансп. ящик	453 x 185 x 63 мм	550 x 350 x 90 мм

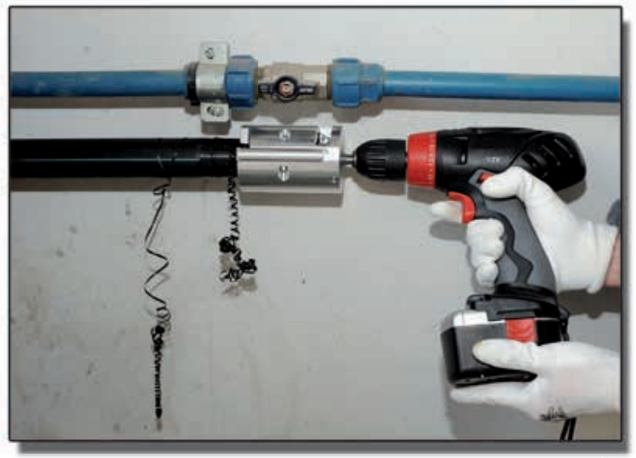
МАССА		
Комплектация	2,8 кг	5,5 кг

TURBO 20 - 63

TURBO – это новая разработка завода для быстрой зачистки внешней поверхности трубы и снятия фаски перед сваркой. Каждая из насадок предназначена для одного диаметра. Линейка инструментов TURBO включает в себя насадки для работы с трубами от 20 до 63 мм в диаметре, с параметром SDR от 6 до 11.

Скребки TURBO следует использовать с электрическим шуруповертом.

TURBO 20	Ø 20 мм	6 - 11	45 мм	0,37 кг
TURBO 25	Ø 25 мм	6 - 11	45 мм	0,47 кг
TURBO 32	Ø 32 мм	6 - 11	45 мм	0,64 кг
TURBO 40	Ø 40 мм	6 - 11	55 мм	0,82 кг
TURBO 50	Ø 50 мм	6 - 11	55 мм	1,02 кг
TURBO 63	Ø 63 мм	6 - 11	55 мм	1,29 кг



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 63

Профессиональное приспособление для фиксации и центровки труб при электромуфтовой сварке. **УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 63** почти полностью изготовлен из специального алюминиевого сплава. Центральный шарнир позволяет устанавливать между штангами фиксированные углы 45° и 90°. Конструкция съемной штанги и зажимов позволяет закреплять любые типы фитингов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- позиционер в комплекте счетырьмя зажимами, монтажным ключом и сумкой для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	Ø 20 ÷ 63 мм
РАЗМЕРЫ (Д Х Ш Х В)	
Позиционер в работе	прям.: 600 x 160 x 116 мм
Сумка для транспортировки	440 x 190 x 140 мм
МАССА	
Позиционер	3,4 кг
Сумка для транспортировки	0,5 кг
Комплектация	3,9 кг

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 160 Light

Профессиональное приспособление для фиксации и центровки труб при электромуфтовой сварке. **УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЗИЦИОНЕР 160 Light** почти полностью изготовлен из специального алюминиевого сплава. Центральный шарнир позволяет устанавливать между штангами фиксированные углы 45° и 90°. Дополнительно может быть установлена третья штанга сдвумя зажимами для фиксации тройников.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- позиционер счетырьмя зажимами, монтажным ключом, сумкой или ящиком.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- 3-я штанга сдвумя зажимами (для фиксации «тройников»).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	Ø 63 ÷ 160 мм
РАЗМЕРЫ (Д Х Ш Х В)	
Позиционер в работе	прям.: 980 x 430 x 260 мм
МАССА	
Позиционер без 3-й штанги	13 кг
Деревянный ящик	14 кг

ПОЗИЦИОНЕР 125 – 500

Конфигурация для сварки тройника

Конфигурация для прямого соединения

ПОЗИЦИОНЕР 125 – 500 является удобным и профессиональным инструментом для закрепления сегментов труб во время электромуфтовой сварки. Позиционер произведен полностью из стали со специальными опорами для закрепления сегментов труб перед сварочным процессом. Позиционер может быть использован в 4-х модификациях (см. изображения). Удобные ручки для переноски добавляют удобства при работе спозиционером.

Позиционер доступен в **двух модификациях: две оси** и **три оси** (для тройников).

Конфигурация для сварки под прямым углом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр труб	Ø 125 ÷ 500 мм
Сварка	45°; 90°; прям.; Т
РАЗМЕРЫ (Д Х Ш Х В)	
2 оси	1815 x 610 x 410 мм
3 оси	1815 x 1230 x 410 мм
МАССА	
2 оси	38 кг
3 оси	52 кг

Конфигурация для сварки под 45°

РОЛИКИ

Ролики используются в качестве роликовой подставки для труб во время стыковой сварки. Использование роликов значительно облегчает процесспередвижения труб во время сварки и значительно снижает давление сопротивления. Выпускаются в трех модификациях:

- **ЛЕГКИЕ РОЛИКИ** для использования струбами диаметром до 315 мм. Особая конструкция этих роликов позволяет легко регулировать высоту и облегчает извлечение после сварки;
- **РОЛИК 560** для использования струбами диаметром до 560 мм. Высота регулируется при помощи гидравлических цилиндров. Ширина также регулируется, так как эта модель состоит из двух подвижных раздвижных частей;
- **РОЛИК 1600** для использовании струбами диаметром до 1600 мм. Конструкция идентична модели ролика 560.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- конструкция станины сроликами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ЛЕГКИЙ РОЛИК	560 ГИДР. РОЛИК	1600 ГИДР. РОЛИК
Диаметр труб:	макс. Ø 315 мм	макс. Ø 560 мм	макс. Ø 1600 мм
РАЗМЕРЫ (Д Х Ш Х В)	400 x 290 x 240 мм	900 x 690 x 450 мм	920 x 730 x 520 мм
МАССА	6 кг	65 кг	76 кг

ЛЕГКИЙ РОЛИК

РОЛИКИ 560 и 1600

ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ Squeezer 63

SQUEEZER 63 представляет собой ручной инструмент для пережатия труб. Простой и быстрый в применении SQUEEZER 63 используется для перекрытия газа или воды в полиэтиленовых трубопроводах диаметром и характеристиками труб 16-63 мм / S5 - SDR 11. Пережатие трубы осуществляется за счет перемещения верхнего цилиндрического бруска к неподвижному нижнему. Верхний цилиндрический брусок перемещается при помощи винтовой передачи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон труб	Ø 16 ÷ 63 мм S5/SDR11
Привод	ручной
РАЗМЕРЫ (Д Х Ш Х В)	325 x 70 x 330 мм
МАССА	5,3 кг

Squeezer 63

ТРУБОРЕЗЫ

Профессиональные труборезы для ручной резки пластиковых труб диаметром до Ø 315 мм. Труборезы **ТС 108**,**Т1**,**TU 75**,**TU 140**,**Т3** и **Т4** изготовлены из сплавов высочайшего качества,практичны и удобны в использовании. Труборезы могут быть оснащены различными режущими дисками,исходя из необходимой глубины реза. Труборезы ТС 108 и Т1 (со специальными режущими дисками) могут осуществлять резку медных (Cu) и многослойных труб (PEx/Al,PPr/Al и т.п.).

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- роликовый труборез срежущим диском:
  ТС 108 + диск Ø 22 мм + диск Ø 18 мм
  Т 1 + диск Ø 25 мм
  TU 75 + диск Ø 44 мм
  TU 140 + диск Ø 53 мм
  Т 3 + диск Ø 44 мм
  Т 4 + диск Ø 44 мм
- чемодан для транспортировки (только для Т4).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- режущие диски различного диаметра.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон труб	Общие размеры	Масса
ТС 108	Ø 6 ÷ 50 мм	178 x 228 x 65 мм	0,38 кг
Т 1	Ø 6 ÷ 64 мм	222 x 282 x 95 мм	0,60 кг
TU 75	Ø 6 ÷ 76 мм	247 x 330 x 105 мм	0,68 кг
TU 140	Ø 50 ÷ 140 мм	351 x 483 x 155 мм	1,38 кг
Т 3	Ø 100 ÷ 160 мм	372 x 465 x 200 мм	1,65 кг
Т 4	Ø 180 ÷ 315 мм	670 x 880 x 360 мм	7,00 кг

НОЖНИЦЫ

C3 AC

Профессиональный инструмент для ручной резки труб из полипропилена (ПП, АПП) до PN 25, других пластиковых труб (ПЭ,ПБ,ПВДФ) диаметром до Ш 75 мм. Ножницы С2,С2 АС,CD и С3 АС изготовлены полностью из стали. Модель CD оборудована специальным устройством “Double Jack”,благодаря которому легко входит в материал без возврата назад под действием его упругости.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- Ножницы слезвием.

C2

C2 AC

CD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диаметр труб	Общие размеры (Д x Ш x В)	Масса
С 2	макс. Ø 42 мм	120 x 25 x 220 мм	0,35 кг
С2 АС	макс. Ø 43 мм	120 x 25 x 225 мм	0,51 кг
CD	макс. Ø 51 мм	95 x 25 x 230 мм	0,55 кг
С3 АС	макс. Ø 75 мм	170 x 35 x 520 мм	2,70 кг

РУЧНЫЕ ФАСКОСНИМАТЕЛИ

Ручные фаскоснимателиразработаны для простого и надежного снятия фаски перед раструбной или электромуфтовой сваркой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диаметр трубы	Материалы
Фаскосниматель 20	Ø 20 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Фаскосниматель 25	Ø 25 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Фаскосниматель 32	Ø 32 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Фаскосниматель 40	Ø 40 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Фаскосниматель 50	Ø 50 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Фаскосниматель 63	Ø 63 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Фаскосниматель 75	Ø 75 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Фаскосниматель 90	Ø 90 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Фаскосниматель 110	Ø 110 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ
Фаскосниматель 125	Ø 125 мм	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ

ФАСКОСНИМАТЕЛИ

Профессиональный инструмент для снятия сторцов пластиковых труб диаметром до Ø 250 мм, предназначенных для раструбной или электромуфтовой сварки. Фаскосниматели **SME 1** и **SME 2** изготовлены из специального алюминиевого сплава.

КОМПЕКТАЦИЯ:
- фаскосниматель слезвием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Материалы	Толщина стенки трубы
SME 1	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ	макс. 10 мм
SME 2	ПЭ,ПБ,ПП,ПВДФ,ПВХ	макс. 35 мм

Модель	Диаметр труб	Общие размеры	Масса
SME 1	Ø 25 ÷ 160 мм	76 x 107 x 240 мм	0,8 кг
SME 2	Ø 40 ÷ 250 мм	195 x 140 x 330 мм	1,4 кг

SCANTEMP 410

Инфракрасный Термометр

Инфракрасный термометр для бесконтактного измерения температуры поверхности за 1 с. Дисплей отображает текущее и максимальное значение измерений.

Не рекомендован для использования сотражающими поверхностями (сталь,алюминий и т.п.).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура	- 33 + 500° C
Точность	± 2°C или 2%от снятия
Темп. окруж. среды	0 + 50°C
Время отклика	1”
Размеры	179 x 39 x 80 мм
Масса	180 гр

СВАРКА ПЛАСТИКОВЫХ ЛИСТОВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

МОДЕЛЬ	2 кг/ч	3 кг/ч	4 кг/ч	5 кг/ч	6 кг/ч
R-SB 20	•				
R-SB 30	•	•			
R-SB 40	•	•	•		
R-SB 50	•	•	•	•	
R-SB 60	•	•	•	•	•

СВАРКА С ПОМОЩЬЮ РУЧНЫХ ЭКСТРУДЕРОВ STARGUN

RITMO представляет серию ручных экструдеров STARGUN, которая включает в себя лучшие современные разработки. Все модели являются легкими, компактными и удобными в работе. Дополнительно к серии экструдеров поставляются тефлоновые® насадки, позволяющие STARGUN выполнить любой тип сварки: от сварки листа на плоской поверхности до угловой сварки. Благодаря достигнутой универсальности экструдеры позволяют изготовить: пластиковые баки, вентиляционные конструкции, очистные емкости, контейнеры для химических сред, а также подходят для сварки тонкостенных материалов. Все модели могут быть оснащены разными типами ручек, тем самым позволяя оператору выбрать наиболее удобный вариант.
Ниже представлены отличительные особенности серии STARGUN.

R - SB 20

R - SB 20 - это компактная и эргономичная модель экструдера, самая маленькая в серии STARGUN идеально подходит для работы в узких местах благодаря своим габаритам.
R - SB 20 оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от «холодного пуска». Производительность - до 2 кг/час.

- пруток Ø 3 - 4 мм
- дисплей сподсветкой
- подсветка зоны сварки
- регулятор скорости
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- для узких мест
- двойной контроль T° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП/ПВДФ
Пруток	Ø 3 - 4 мм
Производительность до	2 кг/час
Размеры	450 x 280 x 100 мм
Масса	5,5 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	3000 Вт
Частота	50 Гц
Листы	4 - 20 мм

R - SB 30

R - SB 30 - это компактная и производительная модель, которая добавляет к характеристикам R - SB 20 большую производительность: 3 кг/час.
R - SB 30 оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от «холодного пуска».
Модель также оснащена большим наглядным дисплеем с подсветкой и фирменной подсветкой зоны сварки во время работы.

- пруток Ø 3 - 4 - 5 мм
- дисплей сподсветкой
- подсветка зоны сварки
- регулятор скорости
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- для узких мест
- двойной контроль T° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП/ПВДФ
Пруток	Ø 3 - 4 - 5 мм
Производительность до	3 кг/час
Размеры	500 x 280 x 100 мм
Масса	6 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	3200 Вт
Частота	50 Гц
Листы	4 - 30 мм

R - SB 40

R - SB 40 - это мощный компактный экструдер с возможностью выбора типа ручки держателя для большего удобства.
R - SB 40 легче всех известных конкурентов той же производительности. Эта характеристика делает наш экструдер незаменимым инструментом при длительных производительных работах. Экструдер также оснащен регулятором скорости работы и системой защиты от «холодного пуска», фирменной подсветкой зоны сварки.
Производительность - до 4 кг/час.

- пруток Ø 3 - 4 - 5 мм
- дисплей сподсветкой
- подсветка зоны сварки
- регулятор скорости
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- двойной контроль T°фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки

Материалы	ПЭ/ПП
Пруток	Ø 3 - 4 - 5 мм
Производительность до	4 кг/час
Размеры (задняя ручка)	640 x 200 x 100 мм
Масса	7,5 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	3300 Вт
Частота	50 Гц
Листы	8 - 30 мм

ТИП РУЧКИ

Задняя ручка

Ручка «пистолет»

Боковая ручка

R - SB 50

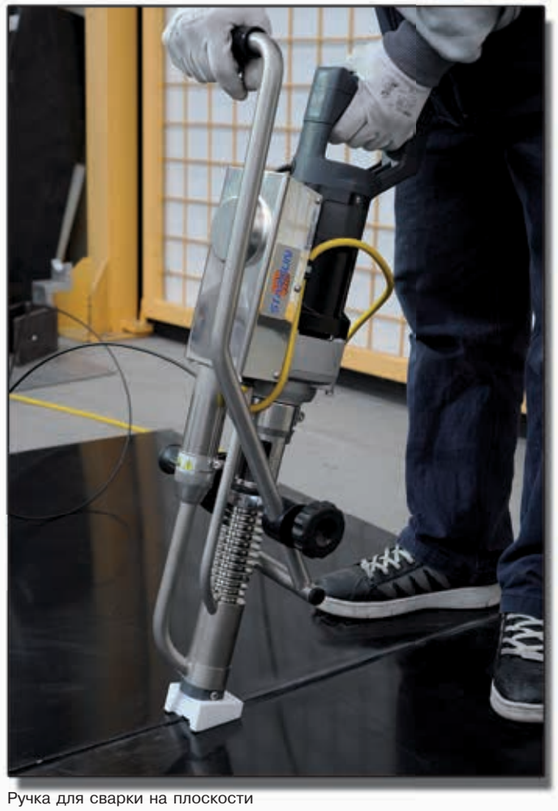
R - SB 50 - это мощный экструдер для проведения работ, где требуется высокая производительность.
R-SB 50 идеально подходит для сварки геотекстиля, толстых листов и труб. Во время процесса сварки экструдером легко и удобно управлять. Как и другие модели, R - SB 50 оснащен системой защиты от «холодного пуска», ярким дисплеем и фирменной подсветкой зоны сварки.
Производительность - до 5 кг/час.

- пруток Ø 4 - 5 мм
- дисплей сподсветкой
- подсветка зоны сварки
- система защиты двигателя
- встроенный компрессор
- двойной контроль T° фена / камеры расплава
- поворотная ручка
- заменяемые поворотные на 360° насадки
- поворотная боковая ручка

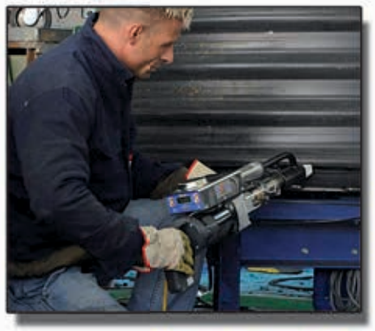
Материалы	ПЭ/ПП
Пруток	Ø 4 - 5 мм
Производительность до	5 кг/час
Размеры (ручка «пистолет»)	600 x 330 x 100 мм
Масса	9 кг
Питание	230 В
Сумм. потреб. мощность	4000 Вт
Частота	50 Гц
Листы	12 - 40 мм

ТИП РУЧКИ

Ручка «пистолет»



Ручка для сварки на плоскости



Типы сварочных соединений

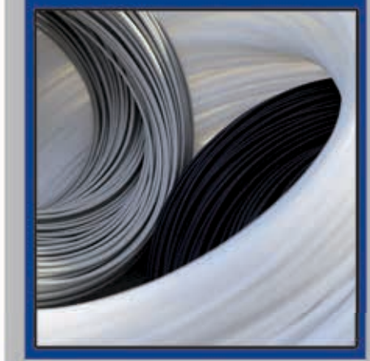
ТАБЛИЦА ЭКСТРУДЕРОВ

Модели	**RS - SB 20**	**RS - SB 30**	**RS - SB 40**	**RS - SB 50**
Материал	ПЭ,ПП,ПВДФ	ПЭ,ПП,ПВДФ	ПЭ,ПП	ПЭ,ПП
Производительность кг/час	2 кг/час	3 кг/час	4 кг/час	5 кг/час
Пруток	3 - 4	3 - 4 - 5	3 - 4 - 5	4 - 5
Масса	5,5 кг	6 кг	7,5 кг	9 кг
Размеры (мм)	450x280x100	500x280x100	ручка «пистолет» 540x290x100 задняя ручка 640x200x100 боковая ручка 540x150x160	ручка «пистолет» 600x330x100 задняя ручка 700x170x100
Питание	230	230	230	230
Сумм. потреб. мощность	3000 Вт	3200 Вт	3300 Вт	4000 Вт
Встроенный компрессор	в комплекте	в комплекте	в комплекте	в комплекте
Сварка емкостей	✓	✓	✓	✓
Сварка баков и фильтров	✓	✓	✓	✓
Сварка вентиляционных систем	✓	✓	✓	✓

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

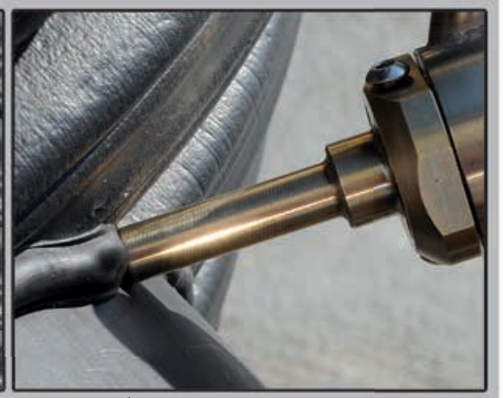
Ritmo предлагает полный комплекс поставки, включая материалы для сварки.

Сварочный пруток:
ПНД Ø 3 - 4 - 5 мм
ПП Ø 3 - 4 мм
ПВДФ Ø 3 мм



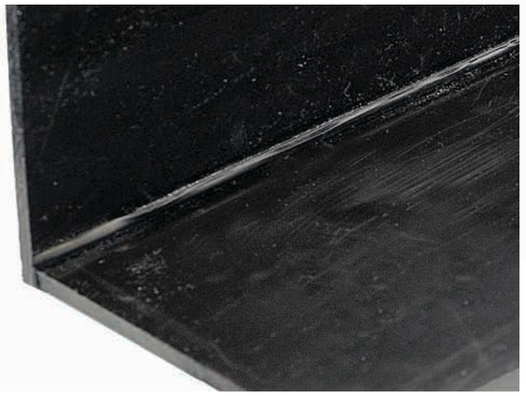
Типы сварочных насадок (нестандартные под заказ)

Внахлест | Болванка | Стыковая | Угловая | Для внутреннего угла



Специальная насадка для гофрированных труб

RHINOWELD
POLYFUSION 10-25



Сварочный стол POLYFUSION 1.0-25 - компактный и простой в эксплуатации ручной сварочный стол для листов из **ПЭ и ПП** до 1 метра шириной и толщиной от 2 мм до 25 мм.
Сварочный процесс контролируются панелью управления; возможен режим сварки “двойнное давление”. Для удобства оператора панель управления устанавливается в горизонтальное положение.
Листы крепятся к корпусу машины ручными маховиками; запорный рычаг оснащен шарнирным соединением для открытия и легкого извлечения свариваемых листов. На рабочей поверхности стола с обеих сторон находится шкала с делениями, которая облегчает процесс установки и центрирования свариваемых объектов.
На нагревательном элементе под корпусом сварочного стола находится ручной маховик регулировки высоты. Температура контролируется встроенным высокоточным **электронным терморегулятором “DigitalDragon”**.
Данная сварочная машина оснащена также маленькой модулированной поддерживающей рамой для выполнения сварки под прямым углом. Круговая сварка возможна сдополнительным устройством сминимальным достижимым диаметров 300 мм (применительно к тонким листам).
Данная машина может также сваривать **ПЭ/ПП листы с двойными стенками**.
На стальной раме имеется специальная полка для хранения инструментов.

	POLYFUSION 1.0-25
Материалы	ПЭ, ПП, ПВХ, ПВДФ
Максимальная рабочая ширина листа	1000 мм
Минимальная сварочная толщина листа	2 мм
Максимальная сварочная толщина листа	25,4 мм
Типы сварки	Плоская,под прямым углом,круговая
Питание	230 В одна фаза 50/60 Гц (по запросу 110 В)
Обзаяпотербляемая мощность	1710 Вт
Диапазон рабочего давления	0 ч 150 бар
Размеры	1540x950x1200 мм
Вес	245 кг

RHINOWELD
POLYFUSION 4-50

Сварочный стол POLYFUSION 4-50 - стол для стыковой сварки с блоком автоматического управления CNC, с помощью данных машин производится сварки листов из ПЭ, ПП, ПВХ, ПВДФ. Серия разработана в соответствии со стандартом D.V.S. 2208 и может управляться согласно D.V.S. 2207.
POLYFUSION 4-50 - позволяют производить три типа сварки (плоская, «круговая» и под прямым углом).
Машины оснащены удобной панелью управления, которая позволяет наглядно и просто управлять процессом сварки. Помимо предустановленных параметров сварки, оператор может создать свой собственный сварочный цикл в памяти панели. Каждый цикл сварки записывается в памяти с возможностью последующей загрузки на компьютер через порт USB для последующего анализа и печати на принтере (до 4000 сварочных протоколов).
Данный стол для стыковой сварки модет также сваривать ПЭ/ПП листы с двойными стенками(«сотовые» листы).
Толщина: 3 ч 50 mm, указанная максимальная толщина сваривается материалами, где макс сварочное давление не более 0.17 N/mm2;
максимальная длина: 4000 мм, с возможностью сваривать одновременно 3 листа с максимальной стороной 1300 мм.

Типы сварки: плоская; под прямым углом и круговая (по запросу)

	POLYFUSION 4-50
Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ,ПВХ
Максимальная рабочая ширина	1000 мм
листа	4000 мм
Минимальная сварочная толщина листа	3 мм
Максимальная сварочная толщина листа	50 мм
Типы сварки	Плоская,круговая,под прямым углом
Питание	400 В
Общая потербляемая мощность	12000 Вт
Воздушный компрессор	10 бар
Размеры в сборе (мм)	5200 x 1540 x 840 мм
Размеры в работе (мм)	5200 x 1540 x 1960 мм

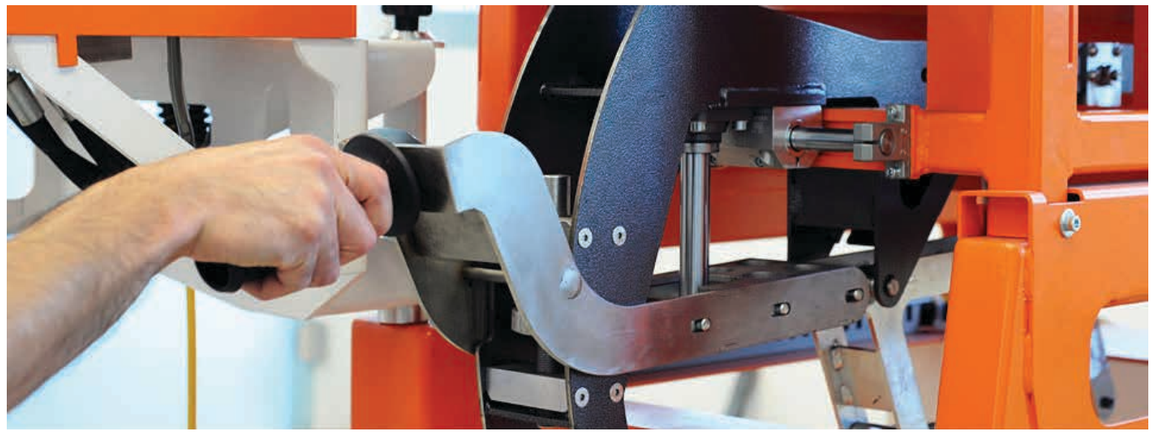
RHINOWELD 3.30 и RHINOWELD 3.50

Сварочные столы RHINOWELD 3.30 и RHINOWELD 3.50 - это столы для стыковой сварки с блоком автоматического управления CNC, спомощью данных машин производится сварки листов из ПЭ,ПП,ПВХ, ПВДФ.
Серия разработана в соответствии со стандартом D.V.S. 2208 и может управляться согласно D.V.S. 2207.

Машины оснащены электронным сенсорным дисплеем, который позволяет наглядно и посто управлять процессом сварки.

Помимо предустановленных параметров сварки, оператор может создать свой собственный сварочный цикл в памяти панели. Каждый цикл сварки записывается в памяти для последующего анализа и печати на принтере. Машины позволяют производить три типа сварки (плоская, «круговая» и под прямым углом).
Данный стыковой стол может также сваривать двухслойные листы HDPE и PP(«сотовые» листы).
Типы сварки: плоская, круговая, под прямым углом
Макс рабочая ширина: 3048 мм
Толщина: 3 ч 37/50 мм
Сенсорная панель управления
USB порт
Каждый тип сварки автоматически записывается в памяти

	Rhinoweld 3.30	Rhinoweld 3.50
Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ, ПВХ	
Максимальная рабочая ширина	3048 мм	
листа	3 мм	
Минимальная сварочная толщина листа	25,4 мм	
Максимальная сварочная толщина листа	37 мм	50 мм
Типы сварки	Плоская, круговая, под прямым углом	
Питание	230 В или 400 В	
Общая потербляемая мощность	4100 Вт	
Воздушный компрессор	10 бар	
Размеры в сборе (мм)	3880 x 1310 x 1360 мм	
Размеры в работе (мм)	3880 x 2910 x 1360 мм	



Ritmo
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС

РАСТРУБНАЯ СВАРКА

ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ, Ø мм

МОДЕЛЬ	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125
PRISMA 90		•	•	•	•	•	•	•	•		
PRISMA 125			•	•	•	•	•	•	•	•	•
PRISMA 125 LIGHT						•	•	•	•	•	•
MANUAL EQUIPMENT											
R 25	•	•	•								
R 63	•	•	•	•	•	•	•				
R 125 Q	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

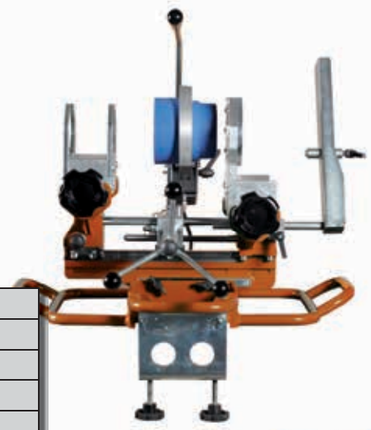
■ Дополнительно

PRISMA 125 LIGHT

Сварочная машина **PRISMA 125 LIGHT** предназначена для раструбной сварки труб и фитингов из ПЭ, ПП,ПБ и ПВДФ наружным диаметром от 63 до 125 мм. Отличительными особенностями данной модификации является уменьшенный веси габариты.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- сварочная машина;
- нагреватель R 125 Q TFE;
- набор насадок от 63 до 125 мм в металлическом ящике;
- ящик для транспортировки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- зажимы для труб 50 – 110 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	63 ÷ 125 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**1400 Вт**	
Рабочая температура	260°C (±10°C) на насадках	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Материалы	ПЭ,ПП,ПБ,ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Комплектация	620 x 670 x 610 мм

МАССА	
Комплектация	27 кг

PRISMA JIG

PRISMA JIG - легкая и компактная сварочная машина для сварки врастуб труб из ПЭ,ПП,ПВДФ и ПБ диаметром 63 - 125 мм (стандартные стальные вкладыши от д.63-125мм,по запросу от 20-63 мм)
Машина представляет собой металическую раму для фиксации и позиционирования трубы и фитинга. Размеры и весрамы позволяют работать в стесненных условиях.
На машине установлены две каретки, одна из которых неподвижная, а другая перемещается по раме при помощи центрального винта, для обеспечения оптимального захвата между зажимом и трубой/фитингом имеются закрывающие маховики. На машине также имеюсяавтоцентрирующие зажимы: специальный зажим для фитинга и пара зажимов для поддержания трубы в нужном положении. Операции по открытию закрытию кареток выполняются вращением маховиком. На каждую из кареток можно установить как зажим для трубы, так и зажим для фитинга, входящие в стандартную комплектацию, что делает машину удобной и универсальной. Процесс сварки осуществляется ручным сварочным аппаратом RitmoR 125 Qсустройстовм контроля температуры TFE. Основной отличительной чертой данного устройства является его безопасность: когда нагревательный элемент достигает рабочей температуры, появляется автоматически звуковой сигнал, а в случае отклонения от нормы автоматически выключает нагревательный элемент. Благодаря комбинированной системе контроля , устройство TFE достаточно быстро реагирует на температурные изменения окружающей среды, а также обеспечивает стабильность,точность сварки и надежность. Поддерживающая ручка может помещаться на нагревательны элемент для упрощения процесса сварки.

R 125 Q имеется в версии 110В и 230 В
Сварочная машина поставляется в двух версиях в зависимости от типа насадок: тип А и тип В.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- Центратор на раме с зажимами
- Сварочный аппарат RitmoR 125 QTF
- Держатель для сварочного аппарата
- Насадки 63-75-90-110-125 мм
- Транспортировочный ящик для сварочного аппарата R 125 и насадок
- Транспортировочный ящик для центратора
- Набор инструмента

ПО ЗАПРОСУ (ПРИНАДЛЕЖНОСТИ)
- стальные зажимы Ш 20ч 63 мм

Технические характеристики:

Максдиметр труб	Ш 63 ч 125 мм по запросу 20 ч63 мм
Питание	110 В или 230 В одна фаза 50/60 Гц
Общая потребляемая мощность	1400 Вт
Рабочая температура	260˚ ± 10˚ С на насадках
Диапазон температуры окружающей среды	-5˚ ч 40˚ С
Материалы	ПЭ,ПП,АПП,ПБ,ПВДФ
Размеры центратора	400 х 337х 267 мм
Размеры центратора и рамы	400 х 337х 382 мм
Сварочный аппарат	175 х 50 х 395 мм
Транспортный ящик для Prisma JIG	405 х 310 х 485 мм
Транспортный ящик для сварочного аппарата	490 х 310 х 485 мм
Весцентратора	9,55 кг
Весрамы	2,55 кг
Вессварочного аппарата	3,16 кг

PRISMA 125

Эта машина предназначена для раструбной сварки труб и фитингов наружным диаметром до 125 мм в соответствии сдействующими стандартами.
Машина **PRISMA 125** состоит из центратора сручкой настройки глубины посадки трубы в муфту,специальных универсальных зажимов труб и фитингов,самоцентрирующегося нагревателя сэлектронным терморегулятором,трех опор станины,подставки для труб,набора насадок от Ø 25 до Ø 125 мм,стальным чемоданом,набором инструментов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор в комплекте снагревателем,зажимами и боковыми опорами для труб;
- передвижная тележка центратора;
- стальной чемодан со сварочными насадками от Ø 25 до Ø 125 мм и набором инструментов;
- опора для труб.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	25 ÷ 125 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**1400 Вт**	**1400 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	~ 10 мин.	
Материалы	ПЭ,ПП,АПП,ПБ,ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Машина в работе	1080 x 840 x 580 мм
Транспортный деревянный ящик	1500 x 800 x 1300 мм

МАССА	
Общая масса (только PRISMA 125)	100 кг

Стальные зажимы

РУЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ВРАСТРУБ

Ручные аппараты для раструбной сварки труб и фитингов из ПЭ,ПП,АПП,ПВДФ.
Возможна поставка как в модификации сэлектронным терморегулятором (TE),так и электронным термостатом (TFE) сфиксированной температурой.
Новая система контроля TFE обладает функцией самодиагностики,которая подает сигнал оператору в случае ошибки; нагреватель в этот момент автоматически отключится. Благодаря алгоритму микроконтроллера температурный режим всегда поддерживается на заданном уровне.

КОМПЛЕКТАЦИЯ (для всех моделей):
- сварочный аппарат;
- вильчатая подставка;
- струбцина (кроме R 25);
- универсальный ключ;
- штифтовой ключ для монтажа насадок.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- струбцина (для R 25);
- металлический ящик для транспортировки;
- сварочные насадки («мама/папа»).

R 125 Q

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание	230 В - Однофазное 50/60 Гц (TE)	100 - 230 В - Однофазное 50/60 Гц (TFE)
Рабочая температура		TFE: 260°C (±1°) TE: 180 ÷ 290°C
Температура окружающей среды		-5 ÷ +40°C
Материалы		ПЭ, ПП, АПП, ПБ, ПВДФ

Модель	Ø Макс. диаметр	Потреб. мощность	РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	МАССА
R 25	25 мм	500 Вт	115 x 50 x 320 мм	1,44 кг
R 63	63 мм	800 Вт	175 x 50 x 360 мм	1,82 кг
R 125 Q	125 мм	1400 Вт	175 x 50 x 395 мм	3,16 кг

R 63

R 25

СТЫКОВАЯ СВАРКА

Низкое давление

ДИАМЕТР СВАРИВАЕМЫХ ТРУБ, Ø мм

МОДЕЛЬ	25	32	40	50	56	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
GAMMA 110	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
MINI 160 JOYT			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
MINI 160 JOYT поворотные зажимы			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
VR 160 JOYT			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
VR 250							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
MAXI 315								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

НАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

Серия ручных нагревателей для стыковой сварки включает в себя несколько моделей наружным диаметром до 300 мм. Поставляются в модификации с электронным терморегулятором (ТЕ). Нагреватели надежны и просты в использовании.

КОМПЛЕКТАЦИЯ (для всех моделей):
- нагреватель с ручкой;
- вильчатая подставка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:
- струбцина (одинаковая для всех моделей, кроме ТР 300)
- металлический ящик для транспортировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание	230 В - Однофазное - 50/60 Гц
Рабочая температура	ТЕ: 180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	ТЕ: ~ 10 мин.
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

Модель	Ø Макс. диаметр	Потреб. мощность	РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	МАССА
ТР 125	125 мм	700 Вт	140 x 50 x 410 мм	2,16 кг
ТР 125/45°	110 мм	500 Вт	140 x 130 x 370 мм	1,95 кг
ТР 200	180 мм	1200 Вт	200 x 50 x 440 мм	3,21 кг
ТР 300	280 мм	1300 Вт	300 x 50 x 550 мм	5,09 кг

ТР 125

ТР 125/45°

ТР 200

ТР 300

MINI 160 JOYT
MINI 160 JOYT ELBOWS

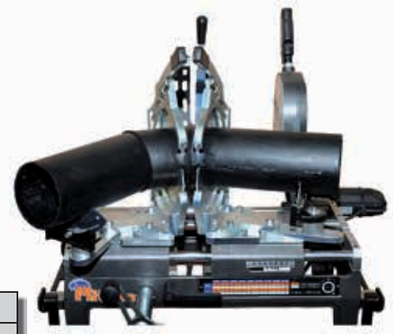
MINI 160 JOYT

MINI 160 JOYT
споворотными
зажимами

MINI 160 JOYT и **MINI 160 JOYT ELBOWS** – это портативные сварочные машины смеханическим приводом для сварки встык трубопроводов безнапорных и низконапорных сетей. Эти машины комплектуются съемным нагревателем сэлектронным терморегулятором,электрическим торцевателем,боковыми опорами на центраторе,удобной рамой для транспортировки и использования в качестве верстака.
Модификация **MINI 160 JOYT ELBOWS** комплектуется специальными поворотными зажимами,которые позволяют производить **стыковую сварку под углом до 30°**.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор сдинамометром;
- нагреватель ТР 200 ТЕ;
- правый зажим;
- левый зажим;
- рама;
- стальной ящик сполным комплектом вкладышей от 40 до 140 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ:
Возможна поставка модификации VR 160 сметаллическим ящиком в комплекте.



MINI 160 JOYT ELBOWS

ОТВОДЫ 0 ÷ 30°

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MINI 160 JOYT - MINI 160 JOYT ПОВОРОТНЫЕ ЗАЖИМЫ
Диаметр соединяемых труб	40 ÷ 160 мм
Питание	110 В Однофазное - 50/60 Гц **2050 Вт**
	230 В Однофазное - 50/60 Гц **2100 Вт**
Рабочая температура	ТЕ: 180 ÷ 280°C
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C
Время разогрева до рабочей температуры	ТЕ: ¸ 10 мин.
Материалы	ПЭ,ПП,ПВДФ и другие термопласты

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Полный комплект	664 x 580 x 1235 мм

МАССА	
Полный комплект	50 кг

VR 250

Профессиональная сварочная машина идеально подходит для сварки водопроводных, сточных и канализационных трубопроводов диаметром до Ø 250 мм. Машина состоит из центратора сприводным маховиком и динамометром измерения усилия, пары зажимов, двух боковых опор, электрического торцевателя смикровыключателем,съемного нагревателя сэлектронным терморегулятором,скользящего упора и стального ящика. Машина **VR 250** может приваривать различные фитинги благодаря узкой конструкции зажимов и зажимам типа **SUPRA**.
Выпускается в модификациях: 110 В и 230 В.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:
- центратор сторцевателем,боковыми опорами,вкладышами зажимов и боковых опор Ø 75 - Ø 250 мм (Ø 140 и 180 мм по запросу),инструмент,стальной ящик;
- нагреватель ТР VR 250 ТЕ;
- правый и левый зажимы Ø 250 мм.

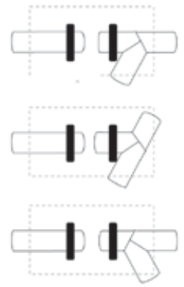
ДОПОЛНИТЕЛЬНО
- вкладыши зажимов Ø 140 и 180 мм;
- вкладыши боковых опор Ø 140 и 180 мм;
- набор верхних зажимов типа SUPRA от Ø 75 до 225 мм;
- ножи для торцевания труб/фитингов Geberit «Silent»;
- деревянный ящик для верхних зажимов SUPRA.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	75 ÷ 250 мм	
Питание	110 В	230 В
	Однофазное - 50/60 Гц	
Суммарная потреб. мощность	**1750 Вт**	**2200 Вт**
Рабочая температура	180 ÷ 280°C	
Температура окружающей среды	-5 ÷ +40°C	
Время разогрева до рабочей температуры	¸ 20 мин.	
Материалы	ПЭ,ПП,ПБ,ПВДФ	

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Машина в работе	835 x 1240 x 1530 мм

МАССА	
Комплектация	123 кг



Значение **SUPRA**
Это означает, что машина может приваривать Y-образные фитинги, закрепляя в новой специальной конструкции зажима (см. рисунки выше).

ДЛЯ ЗАМЕТОК

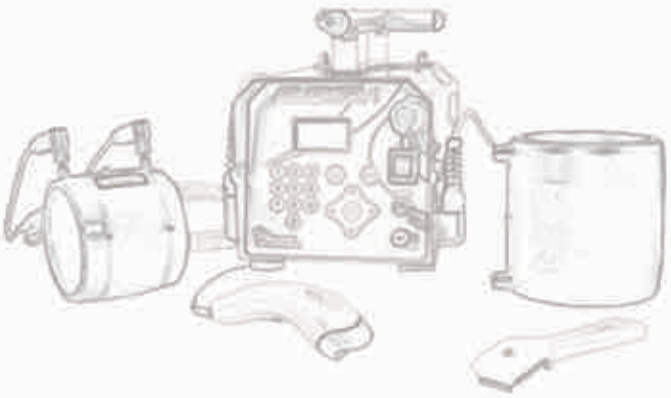
Ritmo
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ ПЛАСТМАСС

Редакция каталога 2015 года.
Дизайн и изготовление ООО «Полиграфический комплекс»,www.пк-принт.рф,(495) 995-52-80

ELEKTRA 1000

butt

fusion



fast - reliable - high level performance

ELEKTRA 500
ELEKTRA 1000
S

ELEKTRA 500
ELEKTRA 1000
M
≤ Ø 250 mm

ELEKTRA 500
ELEKTRA 1000
L
Ø 500 mm

ELEKTRA 1000
XL
Ø 800 mm

ELEKTRA 1000
XXL
> Ø 1000 mm