

**Хотите узнать о нас больше?**

Мы будем рады встретиться с Вами у нас в офисе. Более детальную информацию о нас и нашей продукции Вы можете найти на нашем сайте [www.huerner.de](http://www.huerner.de)



04.2017

**HÜRNER**

SCHWEISSTECHNIK

**HÜRNER Schweisstechnik GmbH**

Nieder-Ohmener Str. 26  
35325 Mücke  
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0  
Fx +49 6401 9127 39  
E-Mail [info@huerner.de](mailto:info@huerner.de)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

**HÜRNER Welding Technology NZ Ltd**

12 Croskery Road  
Papakura  
Auckland 2110  
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640  
Fx +64 9 299 3740  
E-Mail [r.gruen@xtra.co.nz](mailto:r.gruen@xtra.co.nz)  
Internet: [www.huerner.co.nz](http://www.huerner.co.nz)

**HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C**

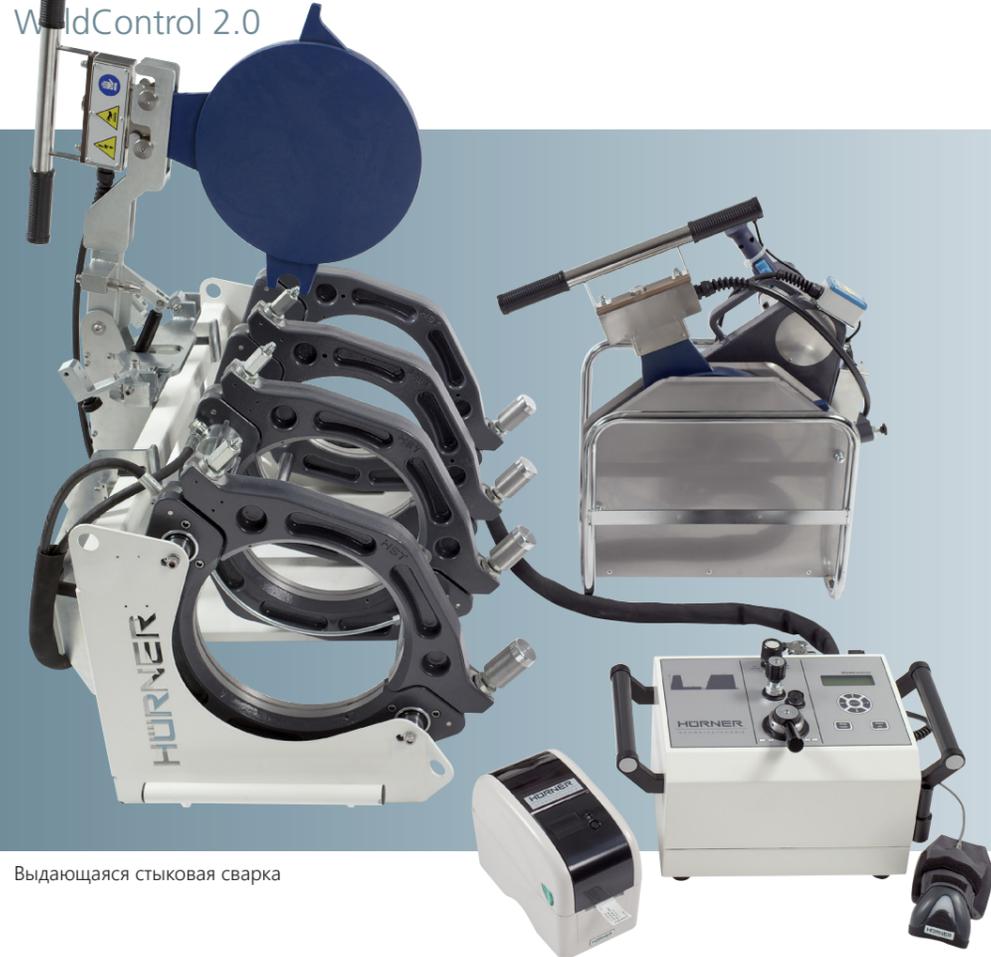
Damascus Street, Al Qusais 4  
DUBAI  
P.O.Box 233586  
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886  
Fx +971 4 2584887  
E-Mail [info@hurnergulf.ae](mailto:info@hurnergulf.ae)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

# HÜRNER WhiteLine WeldControl 2.0

RU

**HÜRNER**  
SCHWEISSTECHNIK



Выдающаяся стыковая сварка

| Характеристики   | 160 мм                                     | 200 мм                                       | 250 мм   | 315 мм  | 355 мм  | 500 мм  | 630 мм                             | 800 мм                | 1000 мм               | 1200 мм                           | 1400 мм                    | 1600 мм                |
|--|--|--|--|---|---|---|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------------|----------------------------|------------------------|
| Арт. 200-702-...                                       | -160                                       | -200   | -250   | -315  | -355  | -500  | -630                               | -800                  | -100                  | -120                              | -140                       | -150                   |
| Диапазон сварки, мм                                    | 40 - 160                                   | 63 - 200                                     | (63)<br>75 - 250   | 90 - 315  | 90 - 355  | 200 - 500                                       | 315 - 630                          | 500 - 800             | 630 - 1000            | 630 - 1200                        | 800 - 1400                 | 800 - 1600             |
| Электропитание   | 230 В<br>50 Гц                             | 230 В<br>50 Гц                               | 230 В<br>50 Гц   | 230 В<br>50 Гц  | 230 В<br>50 Гц  | 400 В<br>50 Гц, 3 ф                             | 400 В<br>50 Гц, 3 ф                | 400 В<br>50 Гц, 3 ф   | 400 В<br>50 Гц, 3 ф   | 400 В<br>50 Гц, 3 ф               | 400 В<br>50 Гц, 3 ф        | 400 В<br>50 Гц, 3 ф    |
| Номинальная мощность, кВт                              | 2,45                                       | 3,45   | 3,65   | 4,65  | 5,25  | 6,45  | 11,65                              | 16,8                  | 21,2                  | 23,0                              | 43,5                       | 54                     |
| Общий вес со всеми комплектующими, кг                  | 66   | 87   | 109  | 168   | 201   | 295   | 448                                | 771                   | 1135                  | 1998                              | 2100                       | 2450                   |
| Вкладыши   | 40, 50,<br>63, 75,<br>90, 110,<br>125, 140 | 63, 75,<br>90, 110,<br>125, 140,<br>160, 180 | (63)*, 75,<br>90, 110,<br>125, 140,<br>160, 180,<br>200, 225 | 90, 110,<br>125, 140,<br>160, 180,<br>200, 225,<br>250, 280 | 90, 110,<br>125, 140,<br>160, 180,<br>200, 225,<br>250, 280,<br>315 | 200, 225,<br>250, 280,<br>315, 355,<br>400, 450 | 315, 355,<br>400, 450,<br>500, 560 | 500, 560,<br>630, 710 | 630, 710,<br>800, 900 | 630,<br>710, 800,<br>900,<br>1000 | 800, 900,<br>1000,<br>1200 | 1000,<br>1200,<br>1400 |
| Фланцедержатель*)                                      | ■  | ■  | ■  | ■   | ■   | ■   | ■                                  | ■                     | ■                     | ■                                 | ■                          | ■                      |
| Автоматически убираемый нагревательный элемент*)       | ■  | -  | ■  | ■   | -   | -   | -                                  | -                     | -                     | -                                 | -                          | -                      |
| <b>Стандартный комплект поставки:</b>                  |  |  |  |   |   |   |                                    |                       |                       |                                   |                            |                        |
| Гидравлический блок WeldControl                        | ■  | ■  | ■  | ■   | ■   | ■   | ■                                  | ■                     | ■                     | ■                                 | ■                          | ■                      |
| Позиционер   | ■  | ■  | ■  | ■   | ■   | ■   | ■                                  | ■                     | ■                     | ■                                 | ■                          | ■                      |
| Торцеватель с предохранительным выключателем           | ■  | ■  | ■  | ■   | ■   | ■   | ■                                  | ■                     | ■                     | ■                                 | ■                          | ■                      |
| Нагреватель с тефлоновым покрытием                     | ■  | ■  | ■  | ■   | ■   | ■   | ■                                  | ■                     | ■                     | ■                                 | ■                          | ■                      |
| Корзина под торцеватель и нагреватель                  | ■  | ■  | ■  | ■   | ■   | ■   | ■                                  | ■                     | ■                     | ■                                 | ■                          | ■                      |
| Трансп. ящик HÜRNER для машины и вкладышей, по желанию | ■  | ■  | ■  | ■   | -   | -   | -                                  | -                     | -                     | -                                 | -                          | -                      |
| Алюминевые вкладыши HÜRNER <sup>1)</sup>               | -  | -  | ■  | ■   | ■   | ■   | ■                                  | ■                     | ■                     | ■                                 | ■                          | ■                      |
| сталь вкладыши HÜRNER <sup>1)</sup>                    | ■  | ■  | -  | -   | -   | -   | -                                  | -                     | -                     | -                                 | -                          | -                      |

<sup>1)</sup> измененное выполнение: закрепление винтами

\*) Продается по желанию

Управление машинами WeldControl просто уникально, так как дает возможность нового подхода к сварке, которого ни одна другая система не может предложить. Либо оператор использует помощь при интерактивном режиме работы с гидравликой и блоком управления. Либо оператор работает полностью в ручном режиме.

- В режиме WeldControl система осуществляет весь процесс сварки после введения параметров трубы и подтверждения их оператором. Процесс сварки отображается на блоке и также полностью записывается. Машины WeldControl не только используют предустановки, но и облегчают работу, путем, например, уменьшения давления автоматически, когда автоматический режим включен. Сварочные отчеты содержат все необходимые данные в соответствии с ISO.
- В ручном режиме дисплей работает как цифровой манометр. Он отображает давление и температуру нагревательного элемента, и обеспечивает отображение всех данных по сварке.
- С помощью USB-порта данные в виде краткого или полного отчета в формате PDF могут быть отправлены на флешку USB или принтер этикеток. Выгрузка данных в формате DataWork позволяет использовать

программу HÜRNER DataWork на компьютере для архивации и управления отчетами.

- Машины WeldControl поставляются с полностью закрытым гидравлическим блоком управления. Класс защиты IP 54, давление до 250 бар. Нагревательный элемент и торцеватель подключаются к блоку гидравлики WeldControl. При этом нет необходимости подключать дополнительные источники питания. Данные по трассируемости, материалу трубы, диаметру, толщине стенки или SDR вводятся благодаря GT клавиатуре с очень удобным в использовании меню. Все значения давления и времени, относящиеся к процессу сварки, вычисляются и отображаются системой WeldControl для удобства на экране блока.
- 4-ый зажим шасси машины может быть легко демонтирован, путём ослабления 3 болтов, это осуществляется для сварочных операций в местах где размещение машины или других элементов является проблематичным. Машина превращается в полностью функциональный аппарат с коротким шасси и тремя зажимами.
- Позиционер установлен на специальной опорной раме, которая позволяет вести сварку при самых экстремальных параметрах

трубы. Операторы могут быть уверены, в том что шасси не изгибается и не перекручивается даже при очень длинных трубах с массивными толщинами стенок.

- Большие, рельефные, поворотные рукоятки способствуют облегчению работы оператора, который открывает или закрывает зажимы до диаметров трубы 315 мм. Нет необходимости использовать какой-либо инструмент.
- В торцеватель машины встроен безопасный предохранитель от случайного включения с высококачественным механическим приводом и цепью передачи. Поверхность нагревательного элемента имеет очень прочное антипригарное покрытие.
- Переносная корзина предназначена для хранения и транспортировки нагревательного элемента и торцевателя.
- При хранении машины обеспечивается максимальная ее защита благодаря высококачественному транспортному ящику (до 315 мм), который специально разработан для всех компонентов машины, с отсеками для принадлежностей, и ячейками под редукционные вкладыши.
- Для всех машин возможно применение поддерживающего сварочного фланца.

**На все компоненты распространяется гарантия HÜRNER**



Передняя панель с GT клавиатурой



Транспортный ящик



Фланцедержатель



WeldControl соединение – для безошибочной записи данных и просмотра параметров сварки

**Характеристики HÜRNER WeldControl**

|   |   |
|---|---|
| Автоматическое протоколирование             | 10 000 протоколов   |
| Ввод данных                                 | <b>Режим WeldControl:</b> с RFID транспондером, сканером или вручную; <b>Ручной режим:</b> ручное управление температурой.  |
| Система контроля сварки                     | Сварочное давление, время сварки, температура окружающей среды, контроль памяти, рабочая температура, температура нагревательного элемента  |
| Трассируемость согласно стандарту ISO 12176 | Номер объекта 32-значный буквенно-цифровой, код сварщика в соответствии с ISO, HÜRNER-код сварщика, 1-ый 20-значный дополнительный код (определяются пользователем), 2-ой 15-значный дополнительный код (определяются пользователем), буквенно-цифровые, данные трассируемости по ISO: код фасонной детали, 1-й и 2-й код трубы, длина трубы, погодные условия, номер шва, организация-трубоукладчик, инвентарный номер |
| Сварочные нормы                             | DVS, WIS, SEDIGAS, UNI и прочие по запросу  |
| Вывод данных                                | USB A для переноса сварочных данных как краткий или полный отчет в формате PDF на карту памяти USB или на USB-принтер для этикеток, с меню печати; также можно передавать данные в формате HÜRNER DataWork, при этом мощное меню программы позволяет делать выборку по датам, по номеру объекта и сварщика и вывод всех протоколов  |
| Дисплей                                     | LED-дисплей, 4 строчки по 20 буквенно-цифровых знаков, 5 мм высотой, сварочная диаграмма со светодиодами  |
| Допуск, Качество, Класс защиты              | CE, ISO 9001:2008, IP 54 (IP 64 по запросу), реф. WEEE DE 74849106, соответв. RoHS  |
| Язык интерфейса                             | DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU и прочие по запросу  |
| Особенности                                 | Легкое переключение из режима WeldControl в ручной режим с помощью специального нажатия клавиши Функция ViewWeld позволяет предварительно просматривать отчеты на дисплее перед печатью <sup>1)</sup>   |
| Настройки системы                           | Автоматический режим, ручной ввод сварочных параметров, отображение давления и температуры на дисплее   |
| Гидравлика                                  | Для работы достаточно одной розетки; автоматическая настройка температуры нагревательного элемента в соответствии с национальными нормами, гидравлика в закрытом прочном корпусе из листовой стали; весит всего 19,5 кг (до 355 мм); макс. создаваемое давление до 355 мм): 130 бар, 500 до 630 мм: 150 бар, 800 до 1600 мм: 220 бар  |
| Заводская гарантия                          | 12 месяцев  |