

OMEGA 400 – 250 OMEGA 630 – 250



OMEGA 400 - 250
ВОЗМОЖНЫЙ ОТВОД

Ø мм ОСНОВНАЯ ТРУБА	Ø мм ОТВОД											
	30	43	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250
90	*	*										
110	*	*	*									
125	*	*	*	*								
140	*	*	*	*	*							
160	*	*	*	*	*	*						
180	*	*	*	*	*	*	*					
200	*	*	*	*	*	*	*	*				
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

OMEGA 630 - 250
ВОЗМОЖНЫЙ ОТВОД

Ø мм ОСНОВНАЯ ТРУБА	Ø мм ОТВОД											
	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250
90	*	*										
110	*	*	*									
125	*	*	*	*								
140	*	*	*	*	*							
160	*	*	*	*	*	*						
180	*	*	*	*	*	*	*					
200	*	*	*	*	*	*	*	*				
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
500	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
630	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

OMEGA 400 – 250 разработана специально сварки редукционных неравнопроходных тройников и крестовин в цеховых условиях. Сварные фитинги могут использоваться в напорных трубопроводах для транспортировки воды, газа и других жидкостей.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с механизмом позиционирования зажимов;
- зажимы с гидравлическим приводом;
- боковая опора для свариваемого сегмента;
- вкладыши быстрой фиксации;
- панель управления EASY LIFE, позволяющая производить сварку в автоматическом режиме, с функцией протоколирования данных сварки;
- гидравлический привод для перемещения нагревателя.



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Ленточно-отрезные станки SIGMA 400 PRO и SIGMA 630 PRO со специальной оснасткой для резки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материалы	ПЭ, ПП
Питание	230 В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность	6500 Вт
Рабочая температура	180° ÷ 280° С
Размеры (Д x Ш x В)	1955 x 2050 x 1650 мм
Масса	735 кг

