



CNC (программное управление) для DELTA DRAGON



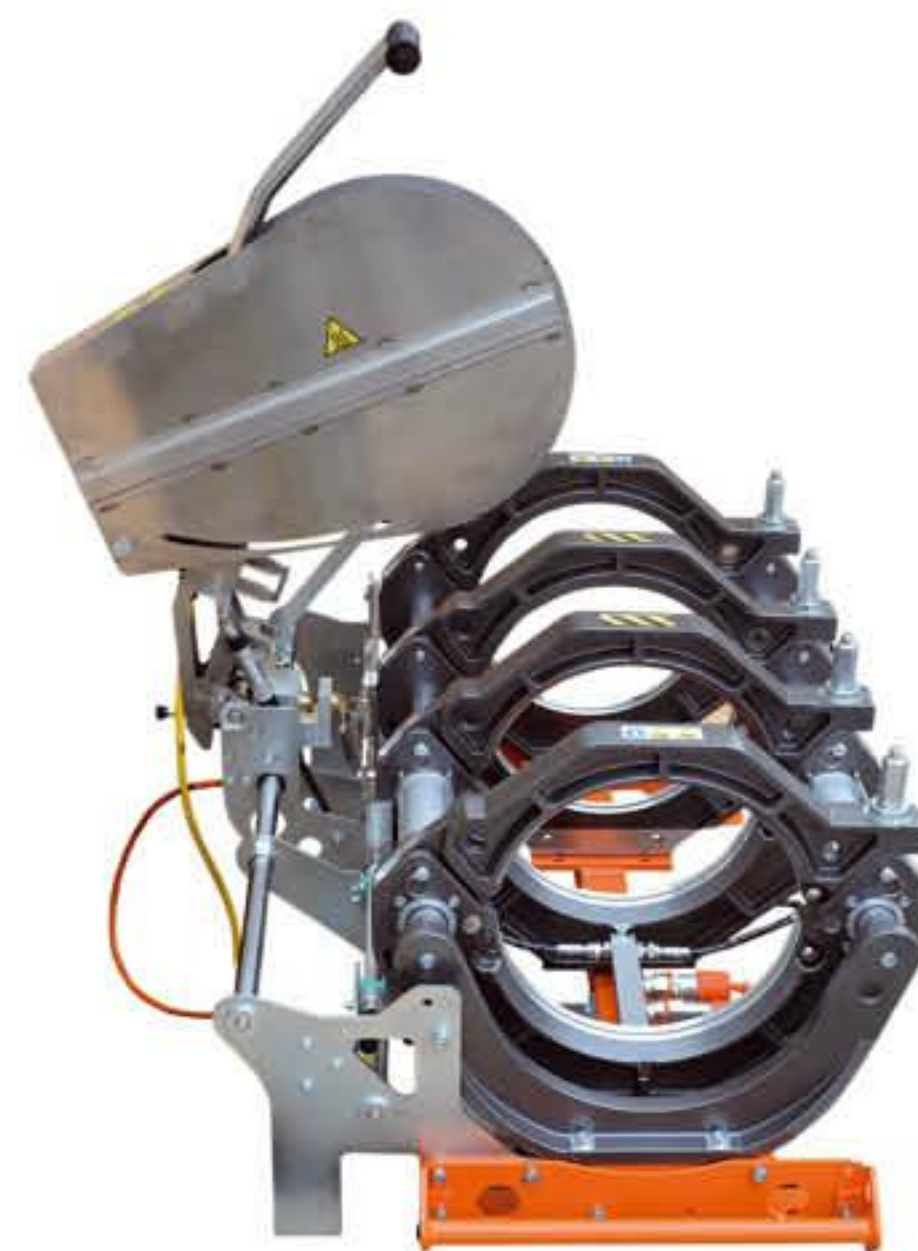
Стыковая сварка может проводиться в автоматическом режиме с помощью электрического гидроагрегата Delta Dragon CNC; его использование позволяет снизить до минимума человеческий фактор и риски с ним связанные. Возможны две модификации: SA (полуавтоматическая) и FA (полностью автоматическая). Гидроагрегат CNC комплектуется к моделям **Delta Dragon 250 В** и **315 В**. Компактный пластиковый корпус защищает гидроагрегат от падений и атмосферных явлений, делая его более универсальным и надежным в работе; отдельное внимание уделено соединениям, в которых используются сверхнадежные коннекторы.

Программа меню машины, кнопки панели управления и компьютерная программа выполнены на русском языке, навигация проста и удобна. Оператору необходимо лишь выбрать стандарт сварки, диаметр/SDR свариваемой трубы; все сварочные параметры (давление, время, температура) будут установлены и впоследствии поддерживаться машиной автоматически. Если используется нестандартная труба, предусмотрена возможность ввода своих данных (диаметр, SDR, материал, время сварки и давление...); далее машина также проведет цикл сварки в автоматическом режиме, поддерживая введенные параметры. В завершении сварочного цикла формируется протокол сварки и записывается в память (до 600 отчетов). Серийный порт позволяет оператору напечатать протоколы напрямую на портативный принтер или загрузить на компьютер. Используя программное обеспечение Ritmo, оператор может создать различные базы данных и вести всю историю в удобной форме.

Гидроагрегат CNC поставляется как компонент машин Delta Dragon 250 В и Delta Dragon 315 В.

Полная конфигурация включает в себя:

- линейный трансдуктор на центраторе;
- удаляемый вручную нагреватель (SA) или нагреватель с системой автоматического удаления (FA);
- электрический торцеватель;
- гидравлические шланги с БРС;
- кабель соединения трансдуктора центратора и гидроагрегата;
- станина торцевателя и нагревателя;
- программное обеспечение для компьютера.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DELTA DRAGON CNC 250 B

DELTA DRAGON CNC 315 B

Диаметр свариваемых труб	75 - 250 мм	90 - 315 мм
Материалы	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ
Размеры (центратор)	1010 x 810 x 810 мм	1150 x 750 x 810 мм
Размеры (гидроагрегат)	585 x 384 x 463 мм	585 x 384 x 463 мм
Масса (центратор)	90 кг	125 кг
Масса (гидроагрегат)	39 кг	39 кг
Питание	110 В - 50/60 Гц или 230 В - 50/60 Гц	110 В - 50/60 Гц или 230 В - 50/60 Гц
Номин. потреб. мощность	3800 Вт	5150 Вт
Рабочее давление	0 - 150 бар	0 - 150 бар
Цикл сварки	Полуавтомат и Автомат	Полуавтомат и Автомат
Объем памяти	600 сварочных циклов	600 сварочных циклов
Класс защиты	IP 54	IP 54



CNC TRANSFER:

Программа передачи и хранения протоколов для компьютера.

Новая модификация программы позволяет удобно хранить всю историю сварочных циклов на русском языке. Программа была разработана инженерами Ritmo в качестве удобного инструмента для предоставления отчетности по сварочным работам.