



DELTA DRAGON 355 B



Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для стыковой сварки трубопроводов диаметром до Ø 355 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей. Машина сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA DRAGON 355 B состоит из:

- **центратор** с возможностью расположения как горизонтально, так и под углом. Вкладыши зажимов устанавливаются с помощью новой кнопочной системы **SMARTLock**, использование которой сокращает время установки одного вкладыша до 1 секунды. Дополнительно на центраторе установлено устройство фиксации нагревателя, которое позволяет легко установить нагреватель в зону сварки, а впоследствии свободно отделить торцы от нагревателя. По бокам центратора предусмотрена возможность установки опорных роликов (для упрощения движения труб и извлечения соединения из центратора).
- **нагреватель** с тефлоновым покрытием со встроенным контактным термометром для отслеживания температуры и высокоточным электронным терморегулятором «Digital Dragon» ($\pm 1^\circ\text{C}$) в защитном резиновом корпусе со световыми индикаторами работы сети и нагревателя.
- **электрический торцеватель** для предварительной обработки торцов свариваемых труб или фитингов. Он оснащен микровыключателем и плавким предохранителем для защиты двигателя.
- **электрический гидроагрегат** в защищенном пластиковом корпусе с рычагом управления сведением/разведением подвижной каретки, клапаном выпускного давления и максимального давления (также может использоваться для цикла «с двойным давлением»), гидравлическими шлангами с БРС и таймером (для отслеживания времени этапов прогрева и сварки). Возможно подключение прибора протоколирования INSPECTOR.
- **станина торцевателя и нагревателя** с защитной термостойкой тканью, предотвращающей появление царапин на поверхности.

С помощью **DELTA DRAGON 355 B** можно приваривать фитинги (отводы, тройники, крестовины, Y-образные отводы) без дополнительного оборудования, соединив второй и третий зажим.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- центратор с набором инструментов в сумке;
- нагреватель TP DELTA 355 TE;
- торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина торцевателя и нагревателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|-----------------------|
| Диаметр соединяемых труб | 125 ÷ 355 мм |
| Питание | 230 В |
| | Однофазное - 50/60 Гц |
| Суммарная потреб. мощность | 5800 Вт |
| Рабочая температура | 180 ÷ 280°C |
| Температура окружающей среды | -5 ÷ +40°C |
| Время разогрева до рабочей температуры | < 20 мин. |
| Материалы | ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ |

| | |
|----------------------------|---------------------|
| РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В) | |
| Центратор | 1208 x 725 x 584 мм |

| | |
|--------------------|---------------|
| МАССА | |
| Центратор | 157 кг |
| Общая масса | 269 кг |

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

- вкладыши зажимов от Ø 125 до 315 мм (переходные Ø 250 мм);
- зажим для фланцев;
- механизм опорных роликов с рычагом;
- деревянный ящик для вкладышей;
- тележка для торцевателя, нагревателя и гидроагрегата;
- прибор протоколирования данных сварки INSPECTOR.



Нагреватель с Digital Dragon



Система SMARTLock



Фиксация нагревателя